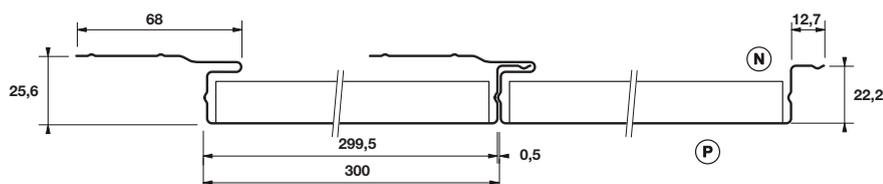


Iroise 300 Aluminium

Emboîtement joints serrés

■ CARACTÉRISTIQUES GÉOMÉTRIQUES



Nota : nous préciser la face prélaquée (N) ou (P)
 et en cas de laquage 2 faces, la teinte propre à chacune d'elles.

Masse

Épaisseur en mm	1,20
Masse (kg/m ²)	4,54

Revêtements

- Revêtement HD 25 µm biface.
 Autres revêtements, nous consulter.

Teintes standards

- Selon demandes.

Descriptif

Lame de façade bordée
 pour pose horizontale ou verticale.

Parachèvement

Longueurs standards
 de 500 à 6 000 mm.
 - Longueurs supérieures à 6 000 mm :
 Nous consulter.

Identification de l'aluminium

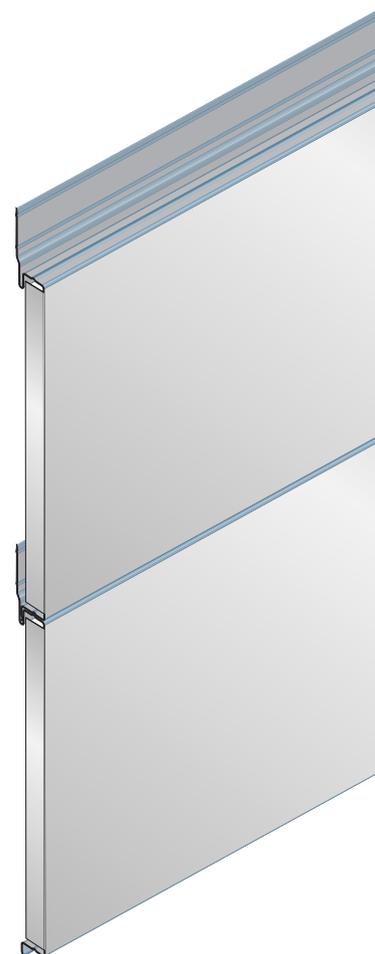
Revêtement métallique
 - Le revêtement métallique est appliqué
 sur les deux faces de l'aluminium.
 - Protection : Avant le prélaquage,
 l'aluminium subit deux dégraissages
 chimiques et un traitement au zirconium.

Propriétés mécaniques

- H42/H44/H46/H48/H111
 (en conformité avec la norme
 UNI EN 10002).

Qualités de l'Aluminium

Alliages de base :
 - 1050/3005/3105/3003/5754/5005
 (composition chimique A.A. Standard).



■ CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES (Charges admissibles en daN/m²)

▲ ▲		Portée (m)	▲ ▲ ▲	
Dépression	Pression		Pression	Dépression
1,20			1,20	
134	108	1,00	192	108
179	89	1,10	159	89
139	75	1,20	134	75
111	64	1,30	114	64
89	55	1,40	98	55
73	48	1,50	85	48
61	42	1,60	75	42
51	37	1,70	67	37
43	33	1,80	59	33
37	30	1,90	53	30
32	27	2,00	48	27
28	25	2,10	44	25
24	22	2,20	40	22
21	20	2,30	36	20
19	15	2,40	33	19
17	13	2,50	31	17
15	11	2,60	28	16

PV d'essai BUREAU VERITAS
 N°2678692/1A

Nota : pour toute autre spécification,
 veuillez consulter le service commercial.

(1) Ce tableau ne tient pas compte de la résistance des fixations (voir règles bardages).

Iroise 300 Aluminium

Emboîtement joints serrés

■ ILLUSTRATIONS

