



**ARTÉFACE**  
Complètement façades!

**Cahier de Pose Lames**



## Présentation SPO

Les solutions SPO-Artéface s'adressent aux porteurs de projets qui souhaitent valoriser et protéger leurs bâtiments, grâce à des solutions techniques françaises et certifiées.

### **Notre vocation, notre histoire**

Depuis 1990, SPO s'est positionné sur le profilage de l'acier pour les toitures de bâtiments, les façades intérieures et extérieures, avec une préoccupation simple : produire des solutions esthétiques à partir d'un acier haut de gamme. C'est dans cette perspective que nous avons développé toutes nos gammes de lames et cassettes, nos profils nervurés.

Fier du savoir-faire de nos équipes, nous avons rejoint le Groupe ACOMA en 2010, spécialiste du travail des aciers de couverture et des aciers de structure. Le savoir-faire du Groupe ACOMA s'étend désormais dans l'Ouest de la France, mais aussi en Martinique (le siège), en Guadeloupe, en Guyane, à la Réunion et en Haïti.

### **Un savoir-faire français**

Nos collaborateurs ont pleinement conscience que chaque projet est une composition architecturale unique et sur-mesure. Notre gamme complète de façades a d'ailleurs été développée en conséquence afin d'apporter un style intemporel à vos édifices.

Chacun des projets que nous accompagnons depuis plus de 30 ans vise à faire de vos bâtiments, des références du paysage urbain.

Retrouvez sur notre catalogue, notre large gamme de façades planes Artéface, composée de lames bordées, non bordées, jointives, à joints creux, à esprit joint debout et autres accessoires complémentaires.

## Avant propos

Chères clientes, chers clients,

La gamme Artéface a pour but de vous offrir des façades de qualité afin de garantir la pérennité esthétique des ouvrages. Pour cela, nous sélectionnons les meilleurs aciers de construction et les alliages d'aluminium optimum. Il en résulte que nos lames et bardages façadiers se conforment aux critères suivants :

- Conformité au e-cahier 3747 du CSTB,
- Conformité aux règles de sismicité française par essais en laboratoire certifié,
- Tableaux de charges établis aux Eurocodes à la suite d'essais en laboratoire certifié,
- Marquage CE selon la norme EN 14 782 + DoP conformément au Règlement de Produits de Construction,
- Disposition d'une Fiche de Déclaration Environnementale et Sanitaire (FDES),
- Marquage Environnemental,
- Conformité aux Règles RAGE bardage,
- Conformité aux normes ISO 14026, NF EN 15804+A1 et son complément national XP P 01-064 / CN.

Pour cela, nos équipes techniques veillent à être conformes à toutes les évolutions normatives et réglementaires et sont à votre disposition pour vous accompagner dans vos projets.



## Matériaux

### 1 Composition

Les lames sont des profils en acier galvanisé prélaqué, fabriqué à partir de tôle acier nuance S 280 GD ou S 320 GD galvanisé Z 225. Elles sont prélaquées sur les deux faces selon les normes XP P34-301 et NF EN 10169 ou post laquées selon la norme NF P 24-351. Les lames sont des produits traditionnels et marqués CE. Elles sont conformes aux règles de santé et d'environnement.

Les revêtements sont des prélaquages à partir de résines polyester ou polyuréthane d'épaisseur minimum 35 µm ou supérieure selon les environnements et atmosphères.

Les lames peuvent être en alliage d'aluminium selon la norme NF EN 485-2 et NF EN 573-3 Aluminium et alliage d'aluminium. En aluminium laqué selon les normes NF EN 1396 et NF P 24-351 ou en aluminium non laqué selon les normes NF EN 485-2, NF EN 755-2 et NF EN 755-9.

### 2 Caractéristiques

Les lames sont des lames disponibles en 3 largeurs utiles de 300, 500 et 600 mm.

Elles présentent différents types de finitions :

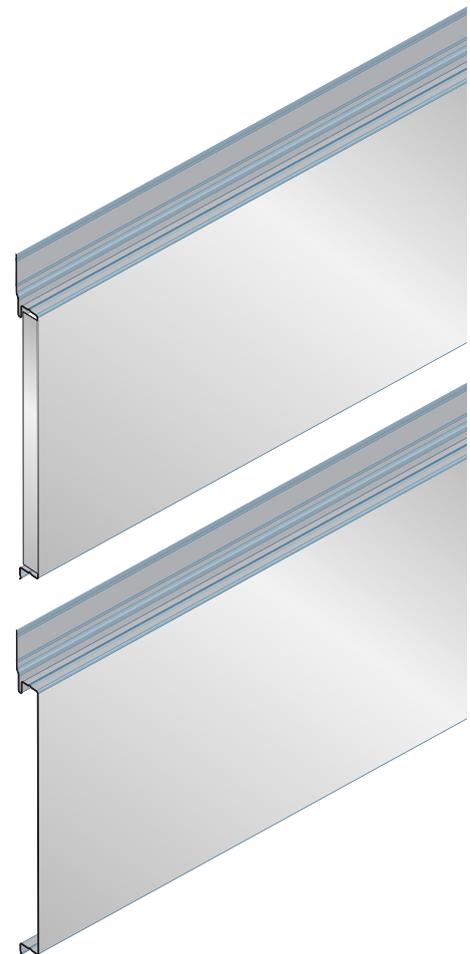
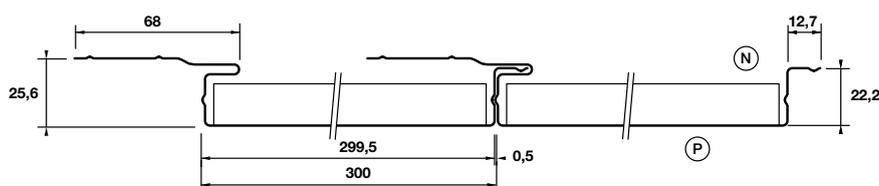
- Finition de pose en joints serrés ou en joints creux,
- Lisses,
- Bordées ou non (l'option bordée est particulièrement recommandée pour un meilleur confort de mise en œuvre ainsi qu'une finition haut de gamme).

#### 2.1 Iroise 300 et Rozenn 300

	Acier galvanisé prélaqué		Aluminium	
Largeur de la lame (mm)	300		300	
Épaisseur (mm)	0,88	1,00	1,00	1,20
Poids kg/m <sup>2</sup> joint serré	9,67	10,99	3,78	4,54
Poids kg/m <sup>2</sup> joint creux	9,36	10,64	3,66	4,39
Profondeur du profil (mm)	26,50		26,50	
Longueur (mm)	de 500 à 8 500		de 500 à 8 500	

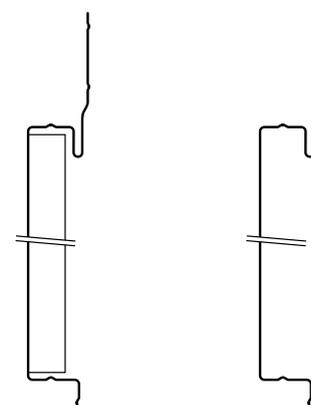
Rozenn en pose horizontale, longueurs de 200 à 6 000 mm.

#### Emboîtement Iroise 300 joints serrés

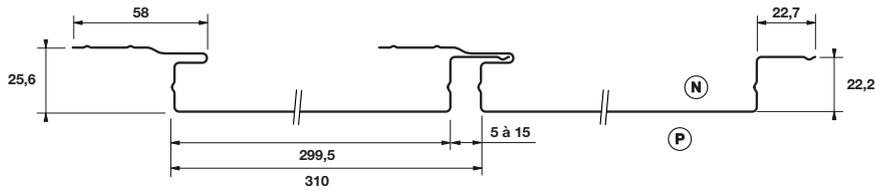


Iroise 300

Rozenn 300

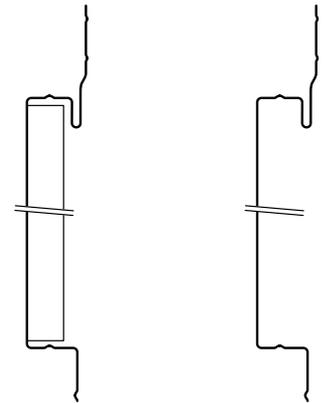


### Emboîtement Iroise 300 joints creux



Iroise 300

Rozenn 300

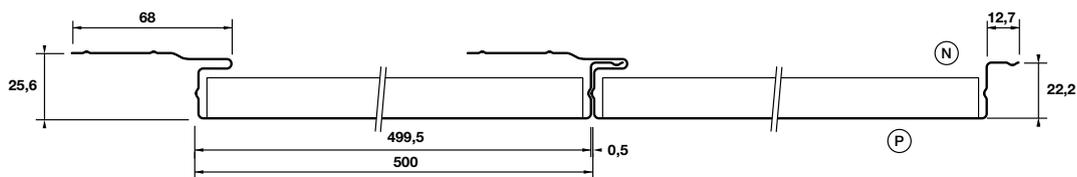


### 2.2 Iroise 500

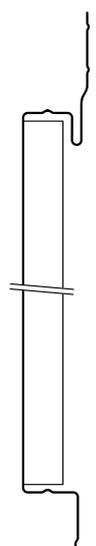
	Acier galvanisé prélaqué
Largeur de la lame (mm)	500
Epaisseur (mm)	1,50
Poids kg/m <sup>2</sup> joint serré	14,48
Poids kg/m <sup>2</sup> joint creux	14,19
Profondeur du profil (mm)	25,60
Longueur (mm)	de 500 à 6 500

Longueurs > à 6 500 mm sur consultation.

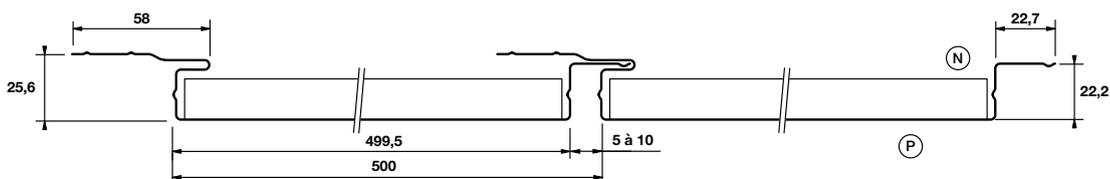
### Emboîtement Iroise 500 joints serrés



Iroise 500



### Emboîtement Iroise 500 joints creux



## Matériaux

### 2.3 Iroise 600

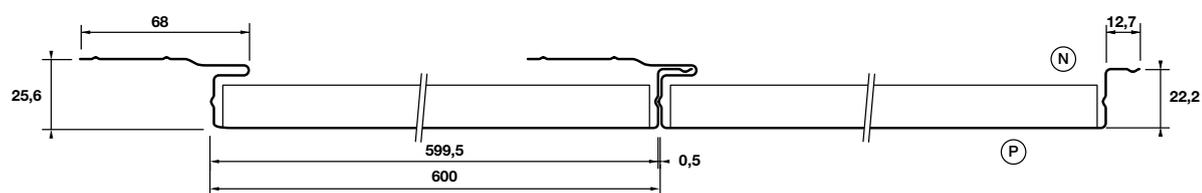
	Acier galvanisé prélaqué
Largeur de la lame (mm)	600
Epaisseur (mm)	1,50
Poids kg/m <sup>2</sup> joint serré	14,03
Poids kg/m <sup>2</sup> joint creux	13,80
Profondeur du profil (mm)	25,60
Longueur (mm)	de 500 à 6 500

Longueurs > à 6 500 mm sur consultation.

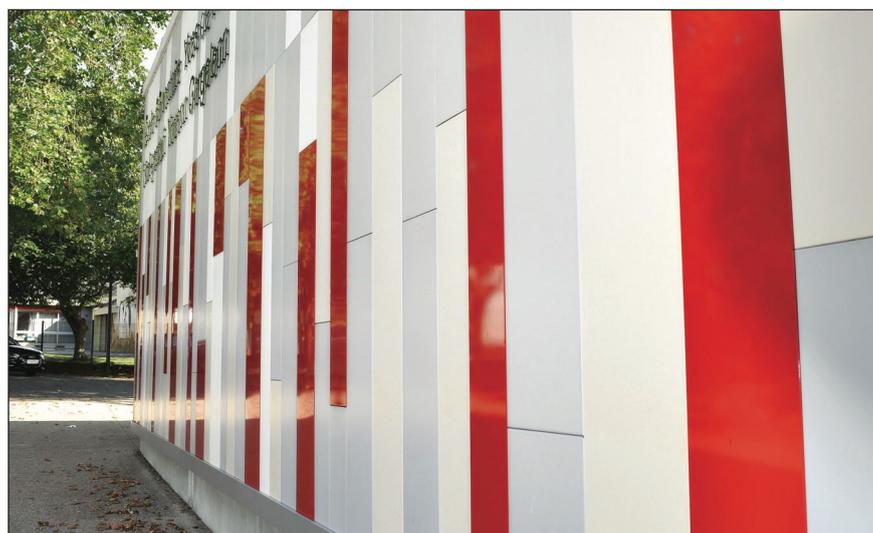
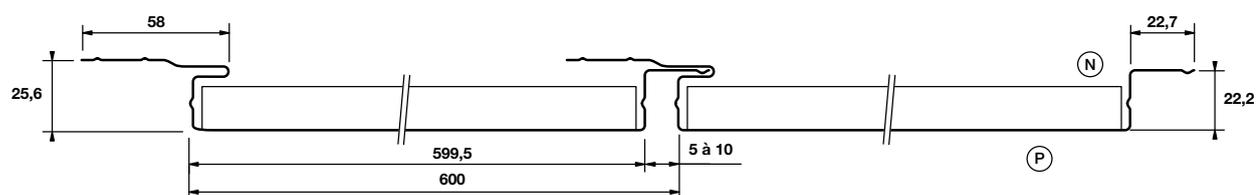
Iroise 600



#### Emboîtement Iroise 600 joints serrés



#### Emboîtement Iroise 600 joints creux



Réalisation en lames Iroise 600.

# Fabrication

## ■ 3 Fabrication

Les lames sont fabriquées par profilage à l'usine SPO de Cissé (86) à partir de bobines d'acier prélaquées conforme à la norme NF EN 10326 et de bobines en alliage d'aluminium prélaqué conformément à la norme NF EN 485-2 et NF EN 573-3.



Profilage sur le site Artéface de Cissé (86).

Lors de la réception de celles-ci, des contrôles de couleur, des dimensions (largeur et épaisseur), et de poids sont effectués. La fabrication des lames fait l'objet d'un auto-contrôle des côtes des différents modules.



Les accessoires sont fabriqués par pliage à l'usine Artéface de Cissé (86) et SPO de l'Hermitage (35) à partir de tôles planes d'acier prélaquées provenant des mêmes types de bobines.

## ■ 3.1 Emballage

Les lames Iroise sont emballées sur des palettes bois renforcées, d'une largeur maximum de 1 250 mm et d'un poids maximum de 2 000 kg.



Exemple optionnel de conditionnement.

Celles-ci sont empilées les unes sur les autres par couche puis cerclées sur des planches en bois avec housse de protection.

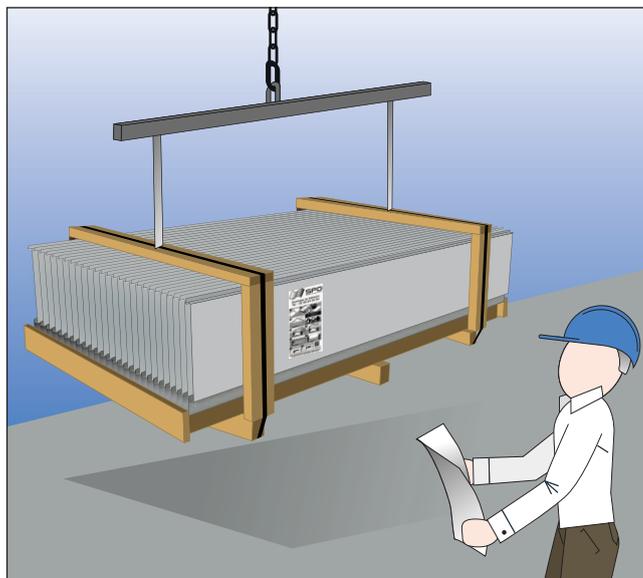


Film thermo-rétractable.

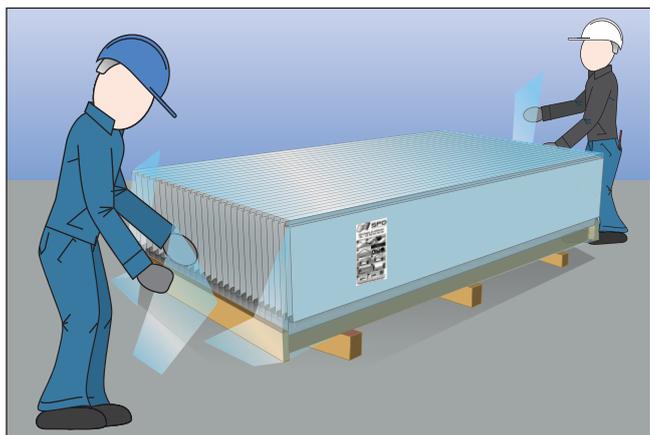
## Fabrication

### ■ 3.2 Manutention et stockage

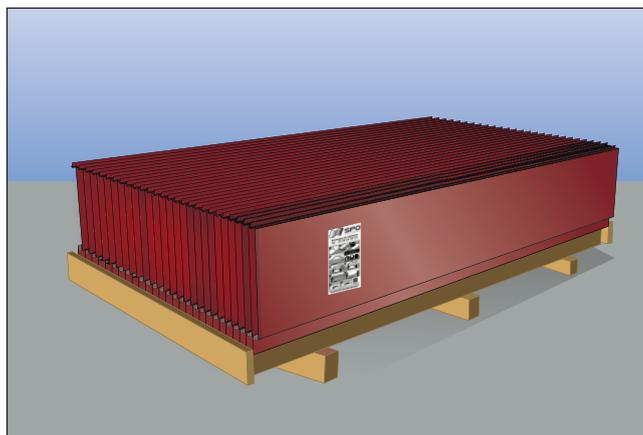
- A l'arrivée sur le chantier, le client doit impérativement déballer les colis en enlevant le film thermo-rétractable et vérifier l'état des colis, les stocker en pente sur un sol stable et non humide.
- Toute réclamation doit être formulée dans les 48h suivant la réception.
- Selon les CGV SPO tout produit mis en œuvre est réputé réceptionné, contrôlé et conforme.
- Le film plastique protégeant la lame Iroise sur sa partie plane est pelable. Il doit être enlevé dans les dix jours qui suivent la pose.
- Une étiquette collée sur la palette apporte les renseignements suivants : Nom du client, numéro de commande, identification du produit, quantités et longueurs, date, marquage CE, étiquetage environnemental.



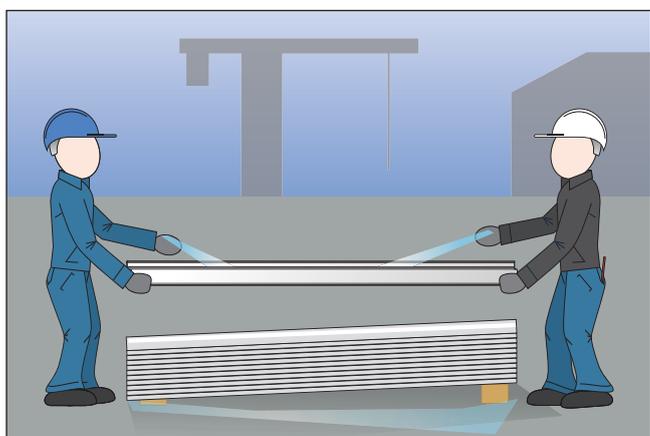
Réception sur chantier.



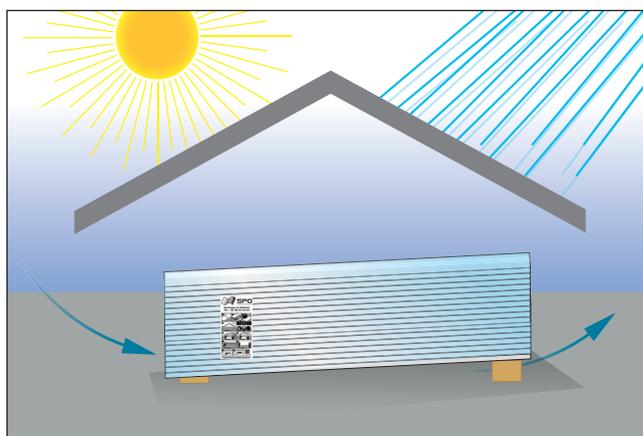
Enlever le film de chaque coté pour aération des lames.



Maximum 7 jours pour les lames post-laquées.



Maximum 10 jours sur chantier.



Maximum 20 jours sous abri.

# Applications

## ■ 4 Domaine d'emploi

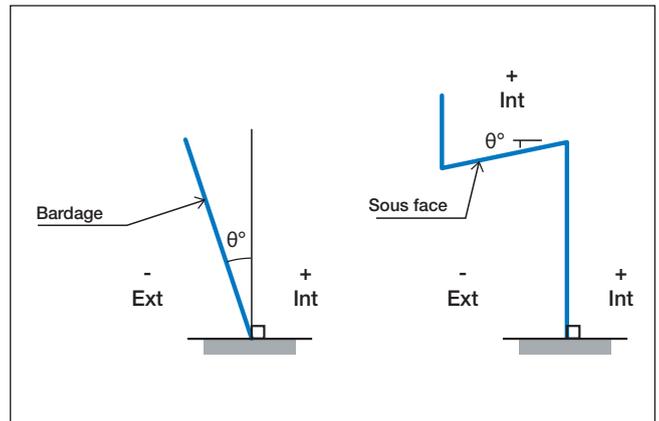
La mise en œuvre des lames est prévue sur les supports plans verticaux, aveugles ou comportant des baies, en béton plein ou en maçonnerie, en simple et double peaux sur charpentes acier, bois ou béton. Tout type de bâtiment est visé (local de travail, habitation, ERP, ICPE, etc.), en ouvrages neufs ou en rénovation.

En pose verticale, l'inclinaison par rapport à la verticale est :

- $-30^\circ \leq \theta \leq +0^\circ$  dans le cas de façade avec baies
- $-30^\circ \leq \theta \leq +30^\circ$  dans le cas de façade sans baie

En pose horizontale ou oblique, l'inclinaison par rapport à la verticale est :

- $-30^\circ \leq \theta \leq +0^\circ$  dans le cas de façade avec baies
- $-30^\circ \leq \theta \leq +15^\circ$  dans le cas de façade sans baie

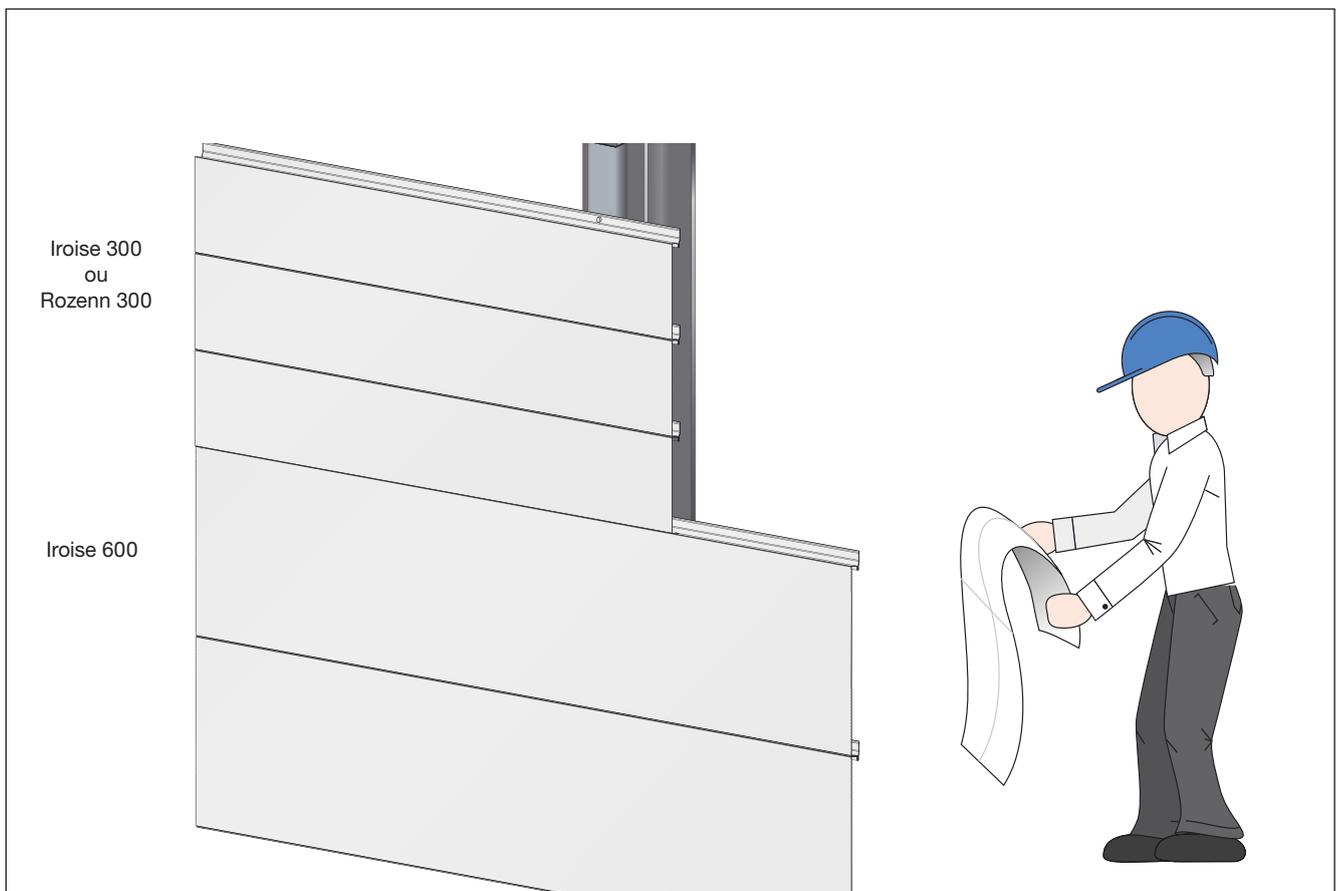


Inclinaisons recommandées.

## ■ 5 Pose en bardage simple peau

Paroi composée de lames, posées horizontalement, verticalement ou obliquement, généralement de grandes longueurs, fixées

sur l'ossature principale du bâtiment ou sur une ossature secondaire constituant la façade.



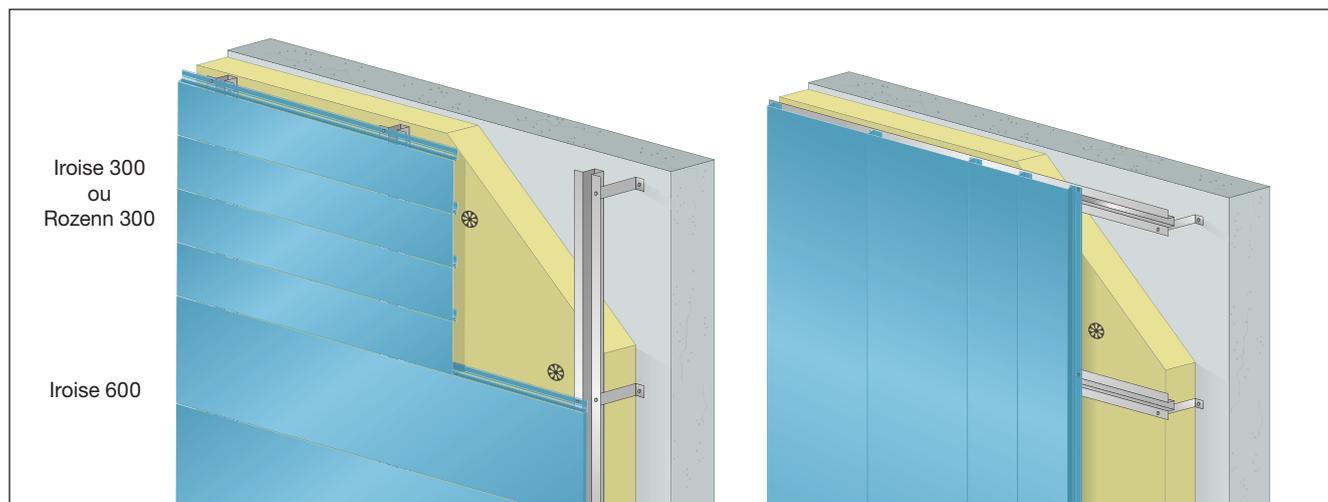
Exemple de bardage simple peau, composé de lames Iroise et iroise 300 et 600 posées horizontalement sur structure en acier.

## Applications

### ■ 5.1 Pose en bardage rapporté

Les lames constituent un parement rapporté sur l'extérieur de parois verticales pleines, par l'intermédiaire d'une ossature

reliée à la structure porteuse de l'ouvrage à revêtir, généralement avec interposition d'un isolant thermique.

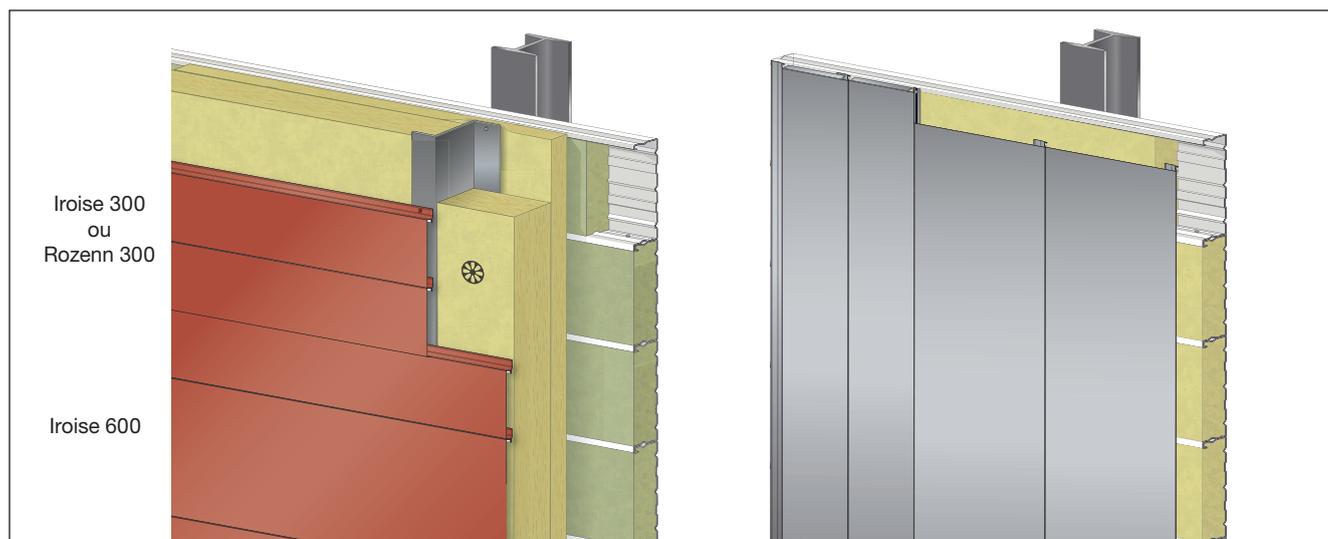


Exemples de bardages rapportés, composés de lames Iroise et Rozenn 300 et Iroise 600 posées horizontalement ou verticalement sur structure acier avec interposition de laine minérale.

### ■ 5.2 Pose en bardage double peau

La peau intérieure est constituée de plateaux métalliques fixés directement sur les éléments de charpente. Ces plateaux métalliques supportent les lames par l'intermédiaire d'écarteurs (par exemple Oméga ou Zed). Les lames peuvent être posées horizontalement ou verticalement ou en oblique. La pose horizontale s'effectue à l'avancement du bas vers le haut. Pour la pose verticale, il est recommandé de démarrer depuis un angle du bâtiment après le positionnement et la

fixation de l'élément d'angle. Un fractionnement des lisses est recommandé tous les 1,5 mètres. Les plateaux sont caractérisés par leur hauteur  $b_p$ , leur largeur  $h$  ainsi que par la limite d'élasticité de l'acier les constituant. Ils font l'objet d'une Fiche Technique donnant, par référence aux Règles RAGE, des tableaux de portées/charges de vent normal selon les NV65 modifiées, ou selon le vent Eurocode.



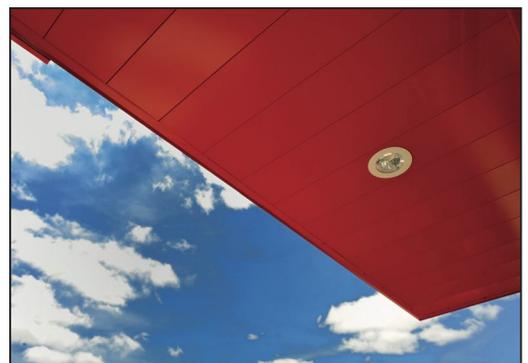
Exemples de bardages double peau, composés de lames Iroise et Rozenn 300 et Iroise 600 fixées horizontalement sur écarteurs en acier ou verticalement sur les lèvres de plateaux.

# Mise en œuvre

## ■ 5.3 Pose en sous-face et auvent pour l'Iroise 300, 600 ou la Rozenn 300, 600

Les lames sont posées sur l'ossature principale du bâtiment ou sur une ossature secondaire afin de constituer une sous-face ou un faux-plafond.

Faux-plafond et sous-face					
Type de lame		Iroise 300	Iroise 500	Iroise 600	Rozenn 300
Bordée		oui	oui	oui	non
Acier	Epaisseur	1,00	1,50	1,50	1,00
	Masse Surfaccique (kg/m <sup>2</sup> )	10,99	14,48	14,03	10,99
	Portée préconisée (mm)	1 200	1 200	1 200	1 200
Aluminium	Epaisseur	1,20	-	-	1,20
	Masse Surfaccique (kg/m <sup>2</sup> )	4,54	-	-	4,54
	Portée préconisée (mm)	1 000	-	-	1 000



## Mise en œuvre

### 6 Mise en œuvre

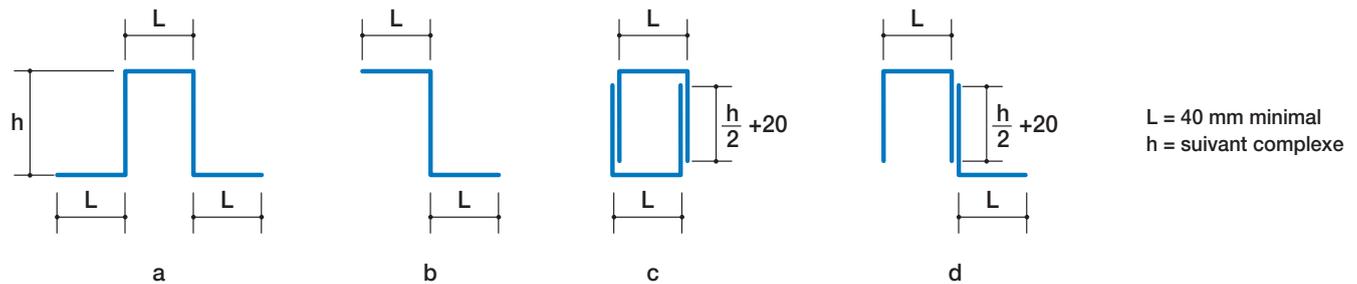
Les lames sont fournies à la longueur selon la nomenclature à la charge du client. La pose est prévue sans coupe. En cas de nécessité, les coupes se font à l'aide d'une grignoteuse en prenant soin de bien ôter les copeaux.

En cas de pose directe sur le support, les défauts de planéité du support ne seront pas supérieurs à 5 mm sous la règle de 20 cm, et 1 cm sous la règle de 2 m. Si les supports ne correspondent pas à ces exigences, des préparations adaptées peuvent être réalisées : Ponçage, piquage, ragréage pour les supports béton, réglage de l'ossature pour les supports acier ou bois.

Nota : Pour un meilleur aspect fini des lames, il est conseillé de prévoir une ossature intermédiaire et réglable et réglée. Elle est constituée généralement par des Zed, ou des Oméga, ou des U emboîtés, fixée directement sur le béton ou sur les plateaux sur chacune des lèvres.

En cas de bardage double peau, les écarteurs sont généralement perpendiculaires aux plateaux mais peuvent être disposés suivant des lignes inclinées sur la verticale avec un angle compris entre 0° et 60°.

Les écarteurs peuvent être simples ou reconstitués.

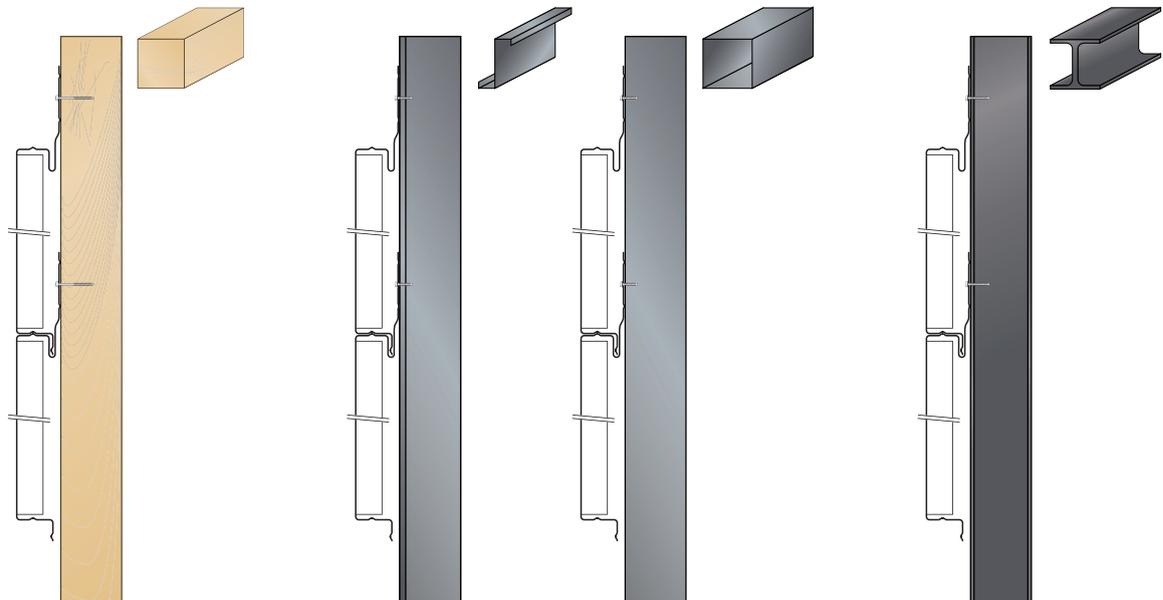


### 7 Fixations

Les fixations utilisées selon la nature de la lame Iroise sont :

⇒ Lame acier, selon le type de support ci-dessous :

⇒ Lame aluminium, selon le type de support ci-dessous, avec une qualité acier inoxydable :



**Support Bois :**  
 Vis TCB P1 autoperceuse 6.3x38  
 ZN - Réf. : 263039-069  
 Vis TCB P1 autoperceuse 6.3x38  
 INOX - Réf. : 163038-075

**Support acier de 1.5 à 5 mm :**  
 Vis TCB P5 autoperceuse 6.3x25  
 ZN - Réf. : 363025-076  
 Vis TCB P6 autoperceuse 5.5x25  
 INOX - Réf. : 55526-075

**Support acier de 5 à 13 mm :**  
 Vis TCB P13 autoperceuse 5.5x35  
 ZN - Réf. : 355035-076  
 Vis TCB P13 autoperceuse 5.5x40  
 INOX - Réf. : 51340-075

# Aptitude à l'emploi

Les lames Iroise, sont certifiées conformes au guide d'évaluation des ouvrages de bardage incorporant des parements traditionnels en clins ou lames et cassettes métalliques (Cahier du CSTB n°3747, janvier 2014), ainsi qu'à l'Eurocode 3 partie 1-3.



## ■ 9 Stabilité et résistance mécanique

Les lames ne participent pas aux fonctions de transmission des charges verticales, de contreventement, d'anti-déverse-

ment et de résistance aux chocs de sécurité. Elles incombent à l'ouvrage qui les supporte.

### ■ 9.1 Sécurité en cas d'incendie

Le procédé ne doit pas faire obstacle au respect des prescriptions réglementaires. Les vérifications à effectuer prennent en compte les caractéristiques suivantes :

- Le classement de réaction au feu de la peau extérieure, en

tenant compte du/des revêtement(s) de finition appliqué(s).

- Le « C+D »,

- La masse combustible (peau extérieure, ossature secondaire du bardage, isolant).

### ■ 9.2 Ventilation

Pour la pose avec ossature bois, une lame d'air de 20 mm minimum est nécessaire et doit être ventilée.

Pour la pose sur ossature métallique, la ventilation n'est pas obligatoire.

### ■ 9.3 Étanchéité à l'eau

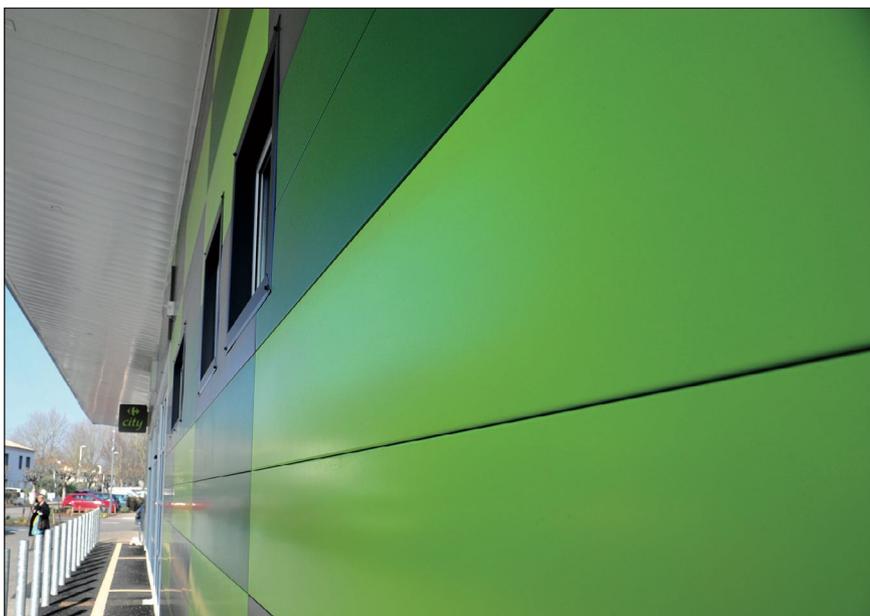
Les systèmes de bardages rapportés avec les lames Iroise doivent permettre de réaliser des murs au moins de type XIII au sens des « Conditions générales d'emploi des systèmes d'isolation thermique par l'extérieur faisant l'objet d'un Avis Technique » (Cahier du CSTB n° 1833, mars 1983).

Pour les bardages double peau, les lames Iroise comportent un emboîtement longitudinal et les joints aux raccords transversaux sont fermés systématiquement par une pièce de fermeture drainante comportant de part et d'autre un recouvrement de 50 mm minimum en pose horizontale.

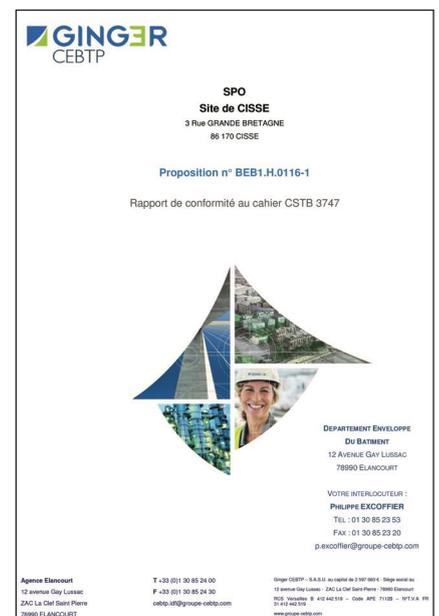
### ■ 9.4 Isolation thermique

La paroi, lorsqu'elle intègre une isolation thermique, doit permettre de satisfaire à la réglementation applicable aux constructions neuves ou anciennes concernées et/ou aux exigences du projet. En cas d'isolation thermique par l'extérieur,

les isolants et leur mise en œuvre doivent être conformes aux Cahiers du CSTB 3316-V2 et 3194. En cas de bardage double peau, les isolants en laine minérale avec un classement WS seront mis en œuvre selon les règles RAGE courantes.



Réalisation en lame Iroise 300 post laquée pose horizontale.



Rapport GINGER N°BEB1.H.4050-2

## Aptitude à l'emploi

### ■ 9.5 Stabilité en zones sismiques

Le comportement sous sollicitations sismiques des lames est conforme à la réglementation sismique selon les arrêtés des 22 octobre 2010 et 19 juillet 2011 par le biais du rapport d'étude n° DCC/CLC-13250-1. « Concernant des essais de comportement vis-à-vis des actions sismiques sur des systèmes de bardage double peau à base de clins et cassettes métalliques » du 07 juin 2013.

Les lames peuvent être mises en œuvre sur des parois, planes verticales, en zones et bâtiments suivants (selon les arrêtés des 22 octobre 2010 et 19 juillet 2011) :

- Zones de sismicité 1 : Bâtiments de catégories I à IV,
- Zones de sismicité 2 : Bâtiments de catégories I à III,

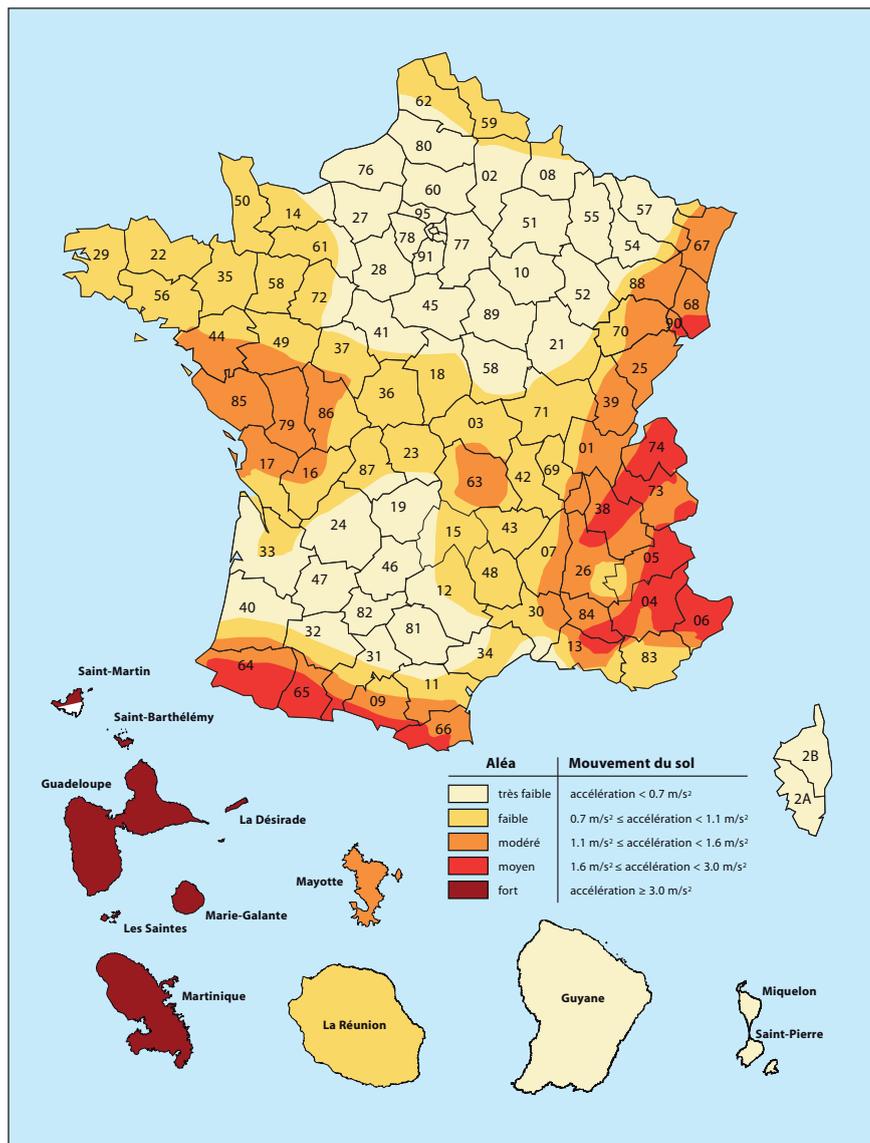
- Zones de sismicité 3 : Bâtiments de catégories I à III,
- Zones de sismicité 4 : Bâtiments de catégories I à III.

Des dispositions particulières doivent être prévues selon les zones et les catégories d'importance des bâtiments :

- Zone de sismicité 2 : Bâtiments de catégorie d'importance III
- Zones de sismicité 3 et 4 : Bâtiments de catégories d'importance II, III et IV (non chute).

Ces dispositions sont :

- Pattes équerres sur béton : longueur maximum 250 mm,
- Entraxe d'ossature métallique 1 000 mm,
- Entraxe d'ossature bois 600 mm porté à 645 mm en MOB.



Carte des zones de sismicité.



Rapport d'essais n°1326043185

# Choix du revêtement

## 10.1 Choix du revêtement - Ambiance extérieure

Revêtement	Catégorie		Ambiance EXTÉRIEURE								
	EN 10 169-2		Rurale non polluée	Urbaine ou industrielle		Marine				Spéciales	
	Catégorie UV	Type de corrosion		Normale	Sévère	1 m à 1 km	1 km à 3 km	> 3 km	mixte	Fort UV	Particulières
HD 25 µm	RUV2	RC3	A	A	NA	NA	NA	A	NA	NA	NA
THD 35 µm	RUV4	RC4	A	A	EE	NA	A	A	NA	A	EE
TTHD 50 µm	RUV4	RC5	A	A	EE	NA	A	A	EE	A	EE
Colorcoat Prisma®	RUV4	RC5	A	A	EE	A	A	A	EE	A	EE
Plastisol 200 µm	RUV3	RC5	A	A	EE	EE	A	A	EE	EE	EE

A - Adapté

EE - Selon Enquête Environnementale

NA - Non Adapté

## 10.2 Choix du revêtement - Ambiance intérieure

Revêtement	Catégorie	Ambiance INTÉRIEURE					
	EN 10 169-2	Saine avec hygrométrie			Agressive		
	Type de corrosion	faible	modérée	forte	modérée ou humide	forte ou très humide	très fortement ou saturée
Envers de bande	Cpi 1	A	EE	NA	NA	NA	NA
Acier galvanisé Z180 ou éq.	Cpi 1	A	EE	NA	NA	NA	NA
acier galvanisé Z275 ou éq.	Cpi 2	A	A	NA	NA	NA	NA
Système intérieur 15 µm	Cpi 2	A	A	NA	NA	NA	NA
HD 25 µm	Cpi 3	A	A	EE	NA	NA	NA
THD 35 µm	Cpi 4	A	A	A	A	NA	NA
TTHD 50 µm	Cpi 4	A	A	A	A	EE	EE
Colorcoat Prisma®	Cpi 5	A	A	A	A	EE	EE
Plastisol 200 µm	Cpi 5	A	A	A	A	A	EE

A - Adapté

EE - Selon Enquête Environnementale

NA - Non Adapté

## Stockage

### ■ 11 Stockage, manutention

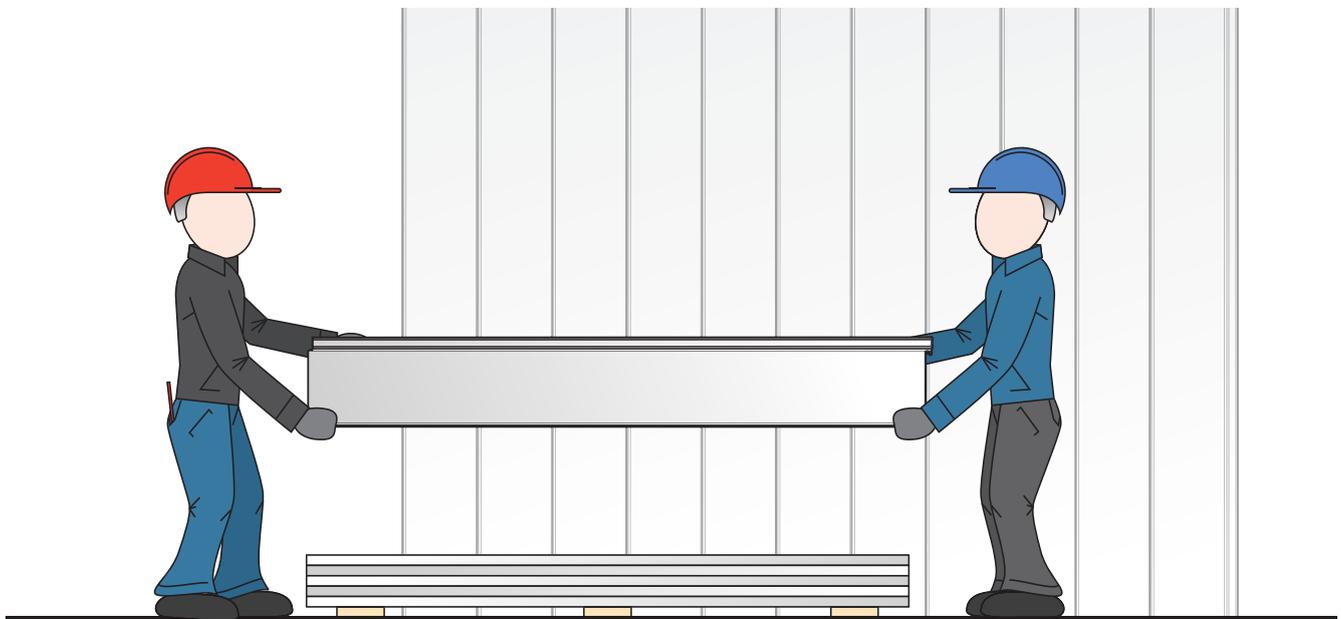
Le déchargement et la manutention des lames Iroise doivent s'effectuer sans entraîner :

- A l'arrivée sur le chantier, le client doit impérativement déballer les colis en enlevant le film thermo-rétractable et vérifier l'état des colis, les stocker en pente sur un sol stable et non humide. Toute réclamation doit être formulée dans les 48h suivant la réception. Selon les CGV SPO tout produit mis en œuvre est réputé réceptionné, contrôlé et conforme.

- De déformation permanente. Pour cela, les lames Iroise sont manipulées en gardant la hauteur perpendiculaire au sol.

- De dégradation risquant d'affecter la résistance à la corrosion des matériaux et l'esthétique de la façade.

Les colis de lames Iroise sont stockés, individuellement, non gerbés, sur un calage incliné sur l'horizontal, tout en ménageant un espace avec le sol et en évitant tous risques de déformation permanente des plaques.



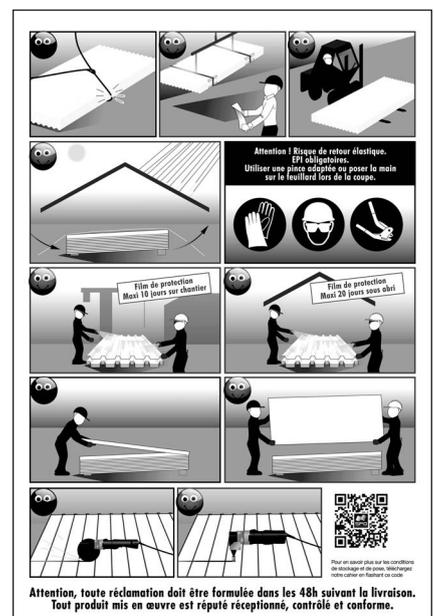
Nota : L'humidité et plus particulièrement la condensation entre les lames peuvent entraîner la formation de dépôts gris à blanchâtre (rouille blanche).

L'apparition d'efflorescence (rouille blanche) sur des tôles non prélaquées due à la formation d'une couche d'oxyde de zinc hydratée, n'est pas de nature à modifier les propriétés mécaniques des produits.

Le maître d'œuvre doit mettre à disposition des lieux de stockage permettant de réduire les manutentions.



[sprofilageouest.fr](http://sprofilageouest.fr)



Etiquette sur chaque colis.

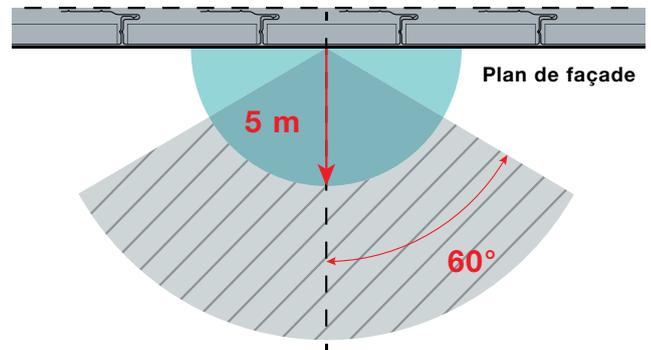
# Entretien

## ■ 12 Réception

À réception de l'ouvrage, vérifier les points essentiels :

- Planéité
- Alignement du bardage
- Revêtements

L'appréciation de la qualité d'aspect des bardages ne pourra pas se faire à une distance inférieure à 5 m sous un angle ouvert maximum de  $\pm 60^\circ$ .



 Zone de réception des bardages métalliques

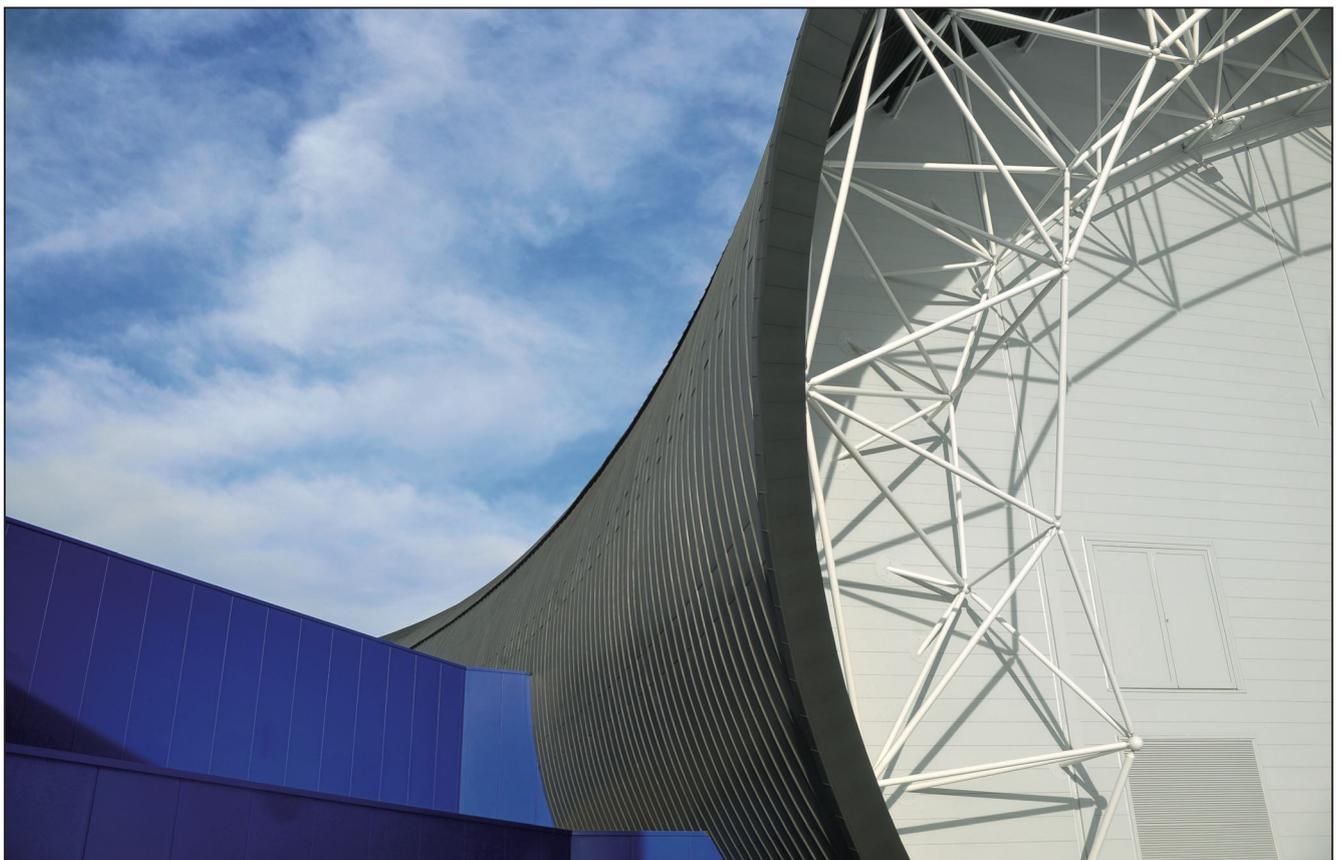
## ■ 12 Entretien

Sur les parties des façades en lames Iroise en acier galvanisé et prélaqué, les retouches des protections détériorées sont effectuées, après nettoyage des surfaces, par application d'une peinture riche en zinc, assurant une protection équivalente.

Les lames Iroise sont sensibles aux agressions que peuvent exercer certains matériaux tels que le ciment, le plâtre, le bitume, etc...

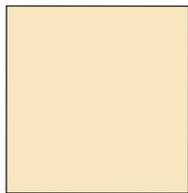
Des altérations se produisent lorsque ces matériaux ne sont pas immédiatement enlevés, altérations qui non seulement en modifient l'aspect mais encore sont susceptibles de porter atteinte à leur durabilité.

Les salissures légères sont celles qui peuvent se nettoyer à l'eau, additionnée éventuellement d'un détergent approprié. Les autres sont dites profondes et nécessitent des remises en état ou des remplacements.



# Cahier de Pose Lames

## ■ Les THD 35 µm et/ou HD 25 µm (épaisseur 0,63 mm ou 0,75 mm, selon teintes)



RAL 1015 - Ivoire Clair



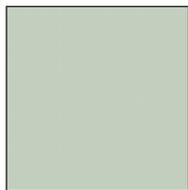
RAL 5008 - Bleu Ardoise



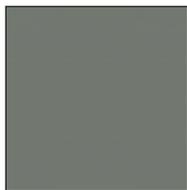
RAL 7015 - Gris Fumée



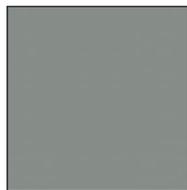
RAL 7016 - Gris Bleu



RAL 7035 - Gris Étain



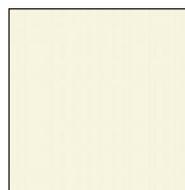
RAL 7037 - Gris



RAL 7042 - Gris Trafic

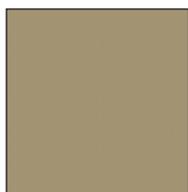


RAL 9005 - Noir

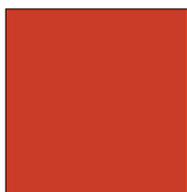


RAL 9010 - Blanc Pur

## ■ Les HD 25 µm Grands Standards (épaisseur 0,63 mm ou 0,75 mm)



RAL 1019 - Gris Beige



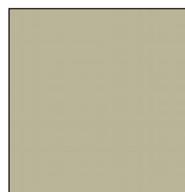
RAL 2001 - Rouge Orangé



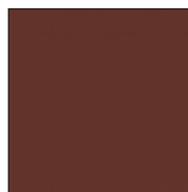
RAL 6011 - Vert Réséda



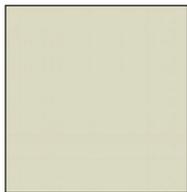
RAL 7006 - Brun Lauze



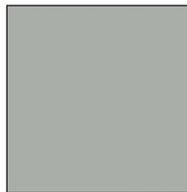
RAL 7032 - Gris Silex



RAL 8012 - Brun Rouge



RAL 9002 - Gris Pierre

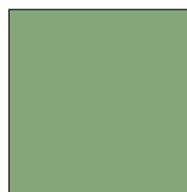


4750 - Aspect Zinc

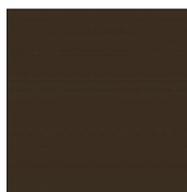
## ■ Les HD 25 µm Standards (épaisseur 0,63 mm)



RAL 6005 - Vert Sapin



RAL 6021 - Vert Pâle

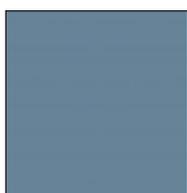


RAL 8014 - Brun Sépia

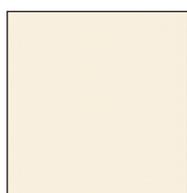
## ■ Les HD 25 µm Standards (épaisseur 0,75 mm)



RAL 3003 - Rouge Rubis



RAL 5014 - Ciel d'orage

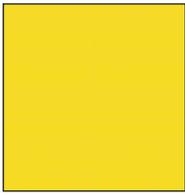


RAL 9001 - Blanc Calcaire

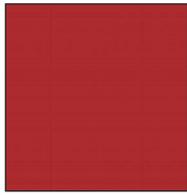
Autres teintes et revêtements ainsi que double face sur consultation.

Il est impératif de passer commandes par façade complète en gardant toujours le même sens de pose.

### ■ Les teintes Architectures 25 µm (épaisseur 0,75 mm)



RAL 1021 - Jaune



RAL 3000 - Rouge Feu



RAL 3020 - Rouge



RAL 5002 - Bleu Ultramarine



RAL 5011 - Bleu Acier



RAL 5017 - Bleu

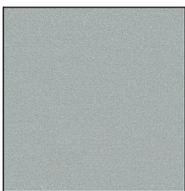


RAL 7012 - Gris Basalte

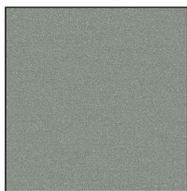


RAL 9003 - Blanc Sécurité

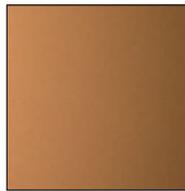
### ■ Les Métallisés 25 µm et THD 35 µm



RAL 9006 - Gris Alu



RAL 9007 - Gris



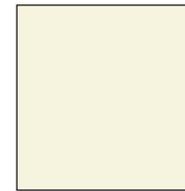
Cuivre

### ■ Système intérieur



Blanc Standard  
(12 µm)

### ■ Plastisol 200/200



RAL 9010 / RAL 9010  
Blanc Pur

### ■ Galvanisé



Alu Zinc

## Garanties

Une garantie du revêtement peut être accordée après enquête des critères d'environnement et d'utilisation spécifique dans un questionnaire complété par notre clientèle. Dans tous les cas, la demande d'enquête doit être faite au préalable de la commande.

### ⚠ À respecter impérativement

#### A. Les copeaux de perçage ou de découpe doivent être éliminés :

- Perçage et découpe interdits par des outils produisant des copeaux pouvant se ficher dans la laque, soit à cause de leur caractère angulaire, soit par l'élévation de température.

#### B. Le stockage des produits doit être effectué dans des conditions qui les préservent de l'humidité :

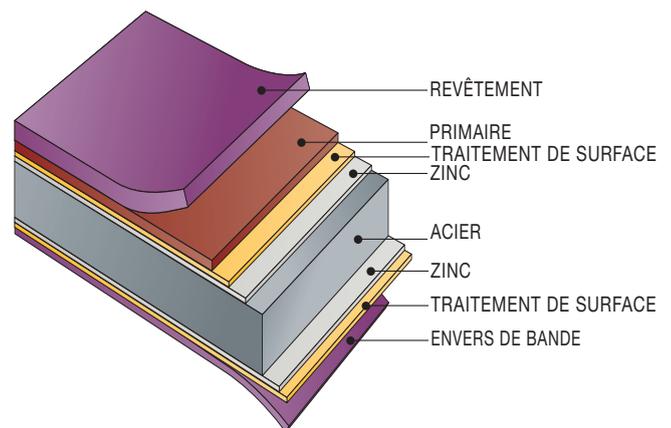
- Sous abri ventilé (magasin couvert, bâche...)
- en assurant une bonne aération du matériau.
- Avec une inclinaison par rapport à l'horizontale pour favoriser le séchage des paquets.
- Limiter au maximum la durée du stockage sur chantier.
- Inspecter périodiquement le matériau dans le cas d'un stockage prolongé.
- Les produits mouillés par la pluie ou la condensation doivent être immédiatement séchés séparément afin d'éviter toute altération des revêtements.

#### C. Les teintes que nous avons sélectionnées peuvent présenter des différences de nuances et imposent le passage de commandes par façade entière en veillant au même sens de pose.

## Qualité des revêtements

### CONFORME AUX NORMES DE REFERENCE :

Acier galvanisé : NF EN 10326 - Revêtements : NF XP P 34-301



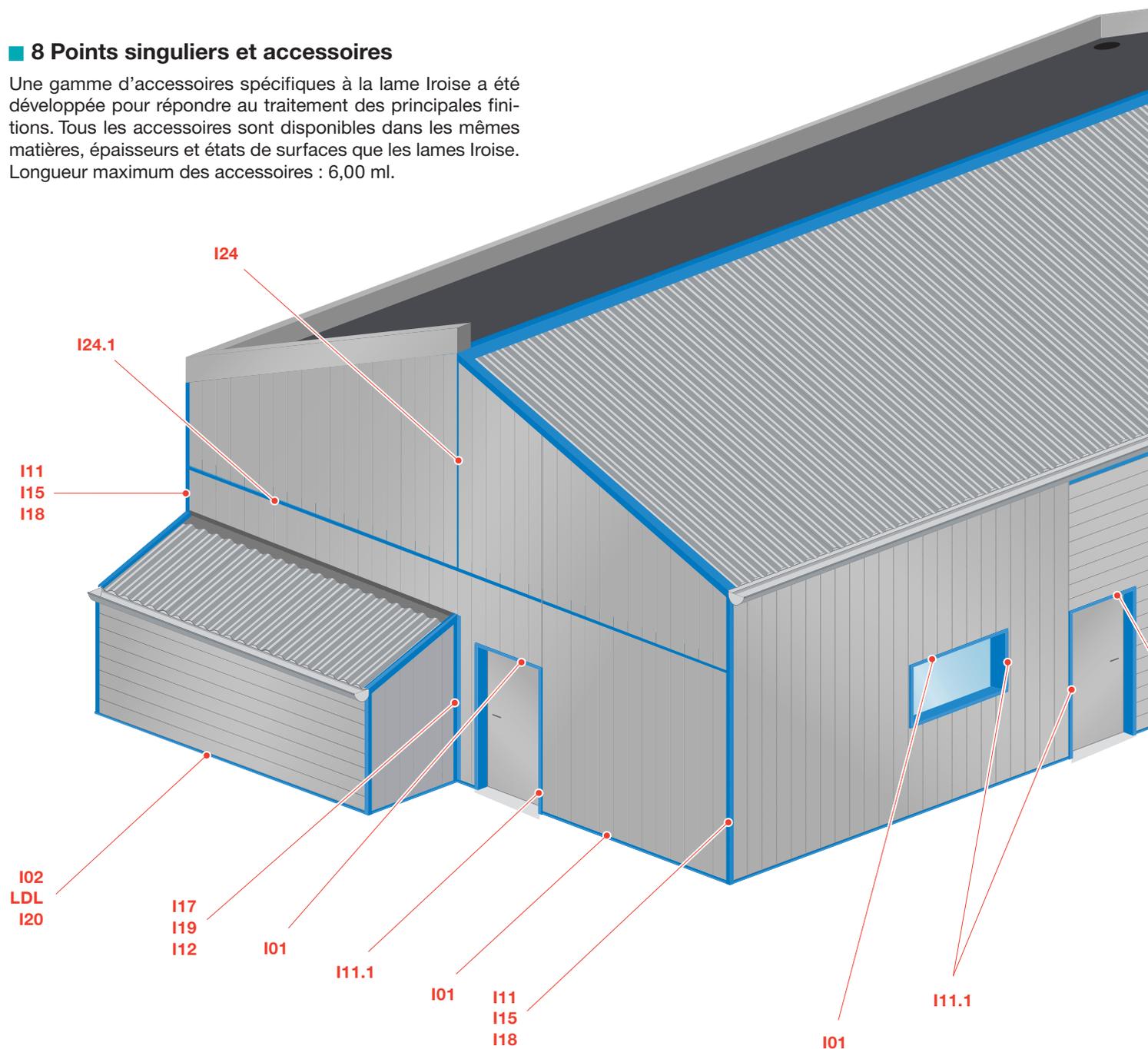
Malgré tout le soin apporté à la réalisation de ce nuancier, des écarts peuvent apparaître entre ces teintes et les produits livrés. Des échantillons métalliques sont à votre disposition sur simple demande.

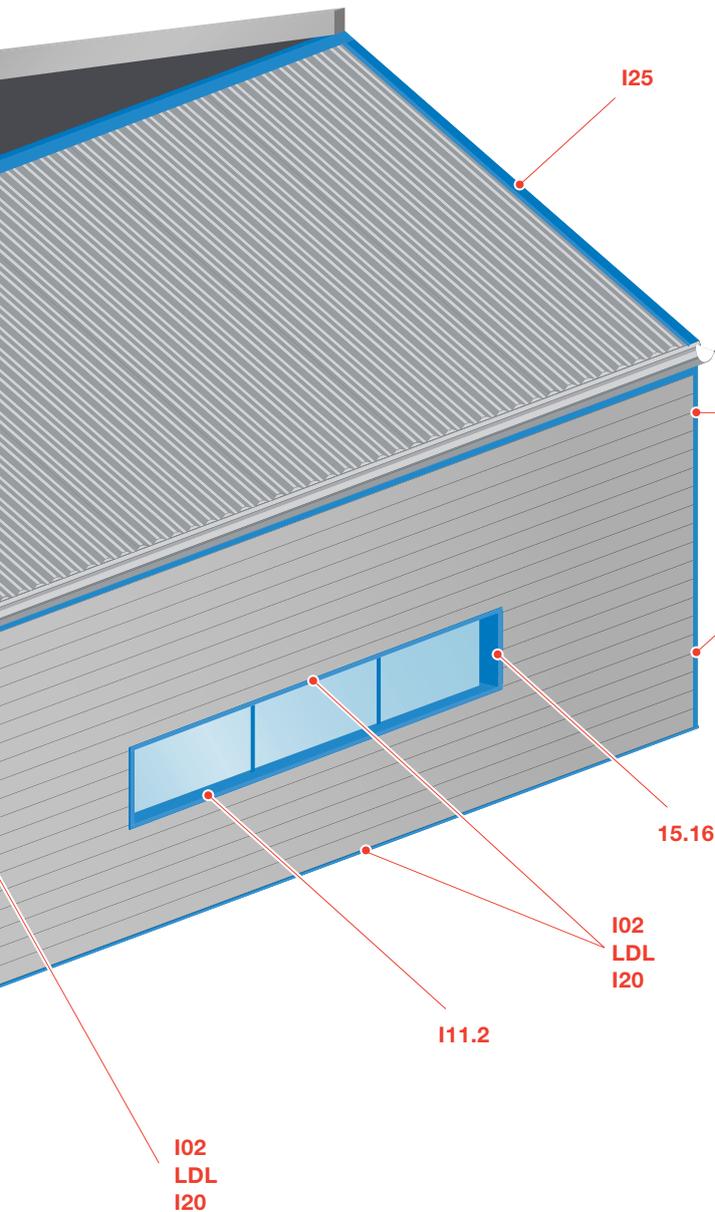
## Accessoires Lames

### Iroise, Rozenn, Glénan, Batz, Cornouaille, Astell, Roscoff

#### ■ 8 Points singuliers et accessoires

Une gamme d'accessoires spécifiques à la lame Iroise a été développée pour répondre au traitement des principales finitions. Tous les accessoires sont disponibles dans les mêmes matières, épaisseurs et états de surfaces que les lames Iroise. Longueur maximum des accessoires : 6,00 ml.





Pièces de départ	Désignation	page
Bavette basse pose verticale	I01	22
Bavette basse pose horizontale	I02	22
Pièce de départ pose horizontale	I20	22
Lame de départ pose horizontale	LDL	22

Pièces d'arrivée	Désignation	page
Lame d'arrivée pose horizontale	LAL 300	22
Lame d'arrivée pose horizontale	LAL 500-600	23

Pièces de jonction	Désignation	page
Joint creux pose horizontale	I04	23
Capot joint creux pose horizontale	I05	24
Joint creux avec capot pose horizontale	I06	24
Joint épine intérieur pose horizontale	I16.1	24
Joint épine extérieur pose horizontale	I16.2	24

Pièces d'habillage lames 300 (500 et 600 sur consultation)	Désignation	page
Appui pose horizontale pose verticale	I11.2	24
Jambage pose verticale	I11.1	24
Jambage pose horizontale	I11.3	24

Pièces d'angle sortant	Désignation	page
Lame angle sortant pose verticale	I18 300-500-600	25
Angle sortant pinces pose horizontale et verticale	I11	25
Raccord angle sortant avec joint creux pose horizontale	I09	25
Raccord angle sortant simple pose verticale	I15 300-500-600	26
Angle sortant simple pose horizontale	I08	26
Angle sortant avec joint creux pose horizontale	I07	26

Pièces d'angle rentrant	Désignation	page
Lame angle rentrant pose verticale	I19 300-500-600	27
Angle rentrant pinces pose horizontale et verticale	I12	27
Raccord angle rentrant avec joint creux pose horizontale	I10	27
Raccord angle rentrant simple pose verticale	I17 300-500-600	28
Angle rentrant simple pose horizontale 02	I14	28
Angle rentrant simple pose horizontale 01	I13	28

Raccord coiffe acrotère	Désignation	page
Coiffe d'acrotère	I25	29

Profil drainant joint creux / bord à bord	Désignation	page
Profil drainant (Galva)	I26	29

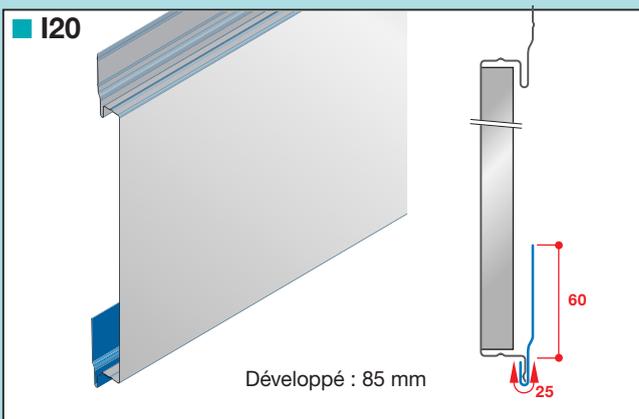
Fractionnement façade / dilatation	Désignation	page
Raccord de fractionnement pose verticale	I24.1	29
Joint de dilatation pose verticale	I24	29

## Accessoires Lames

### Iroise, Rozenn, Glénan, Batz, Cornouaille, Astell, Roscoff

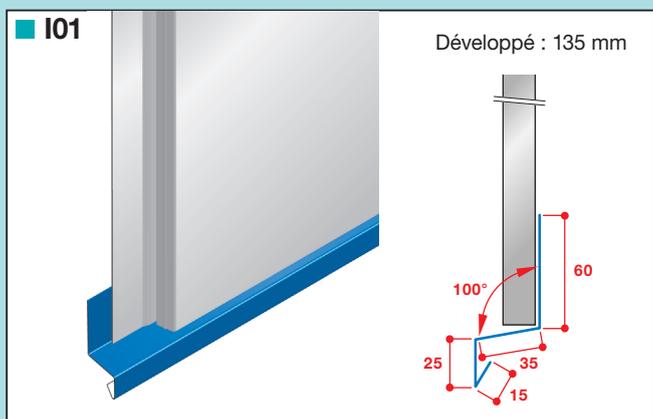


Pliage d'une lame Iroise



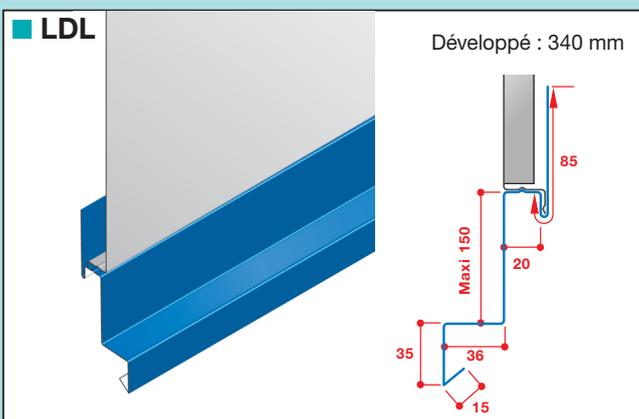
Développé : 85 mm

Pièce de départ : Pose horizontale



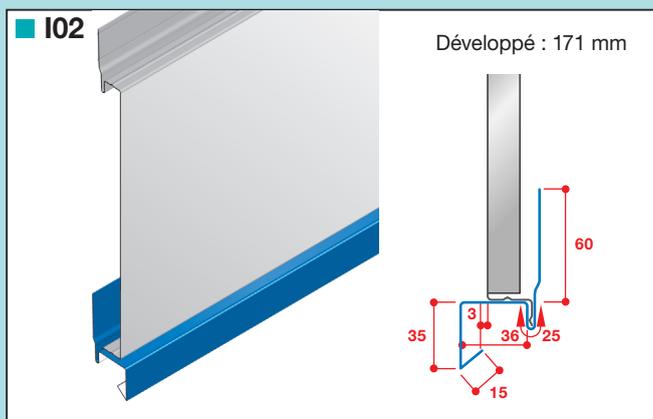
Développé : 135 mm

Pièce de départ : Bavette basse pose verticale



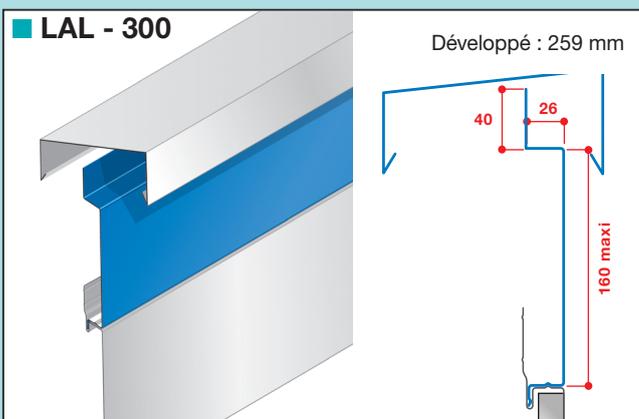
Développé : 340 mm

Pièce de départ : Lame de pose horizontale



Développé : 171 mm

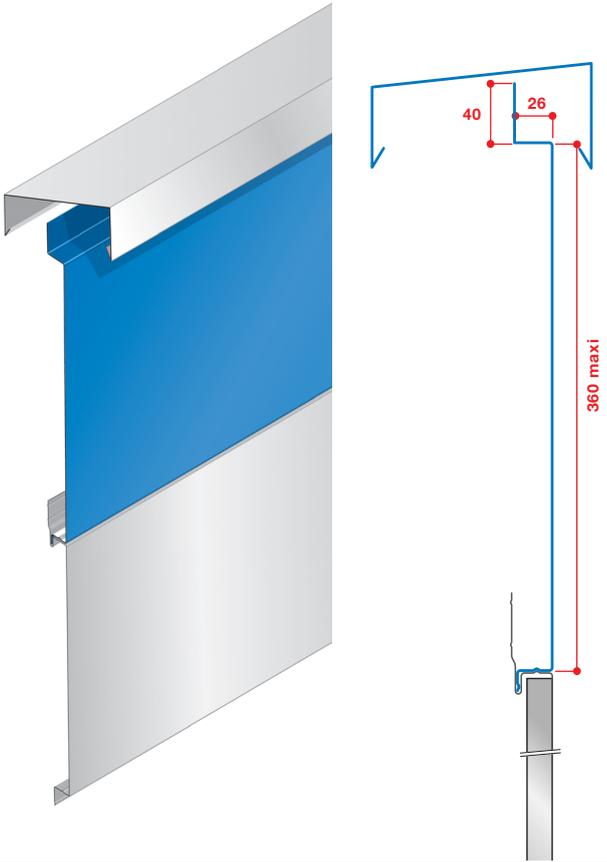
Pièce de départ : Bavette basse pose horizontale



Développé : 259 mm

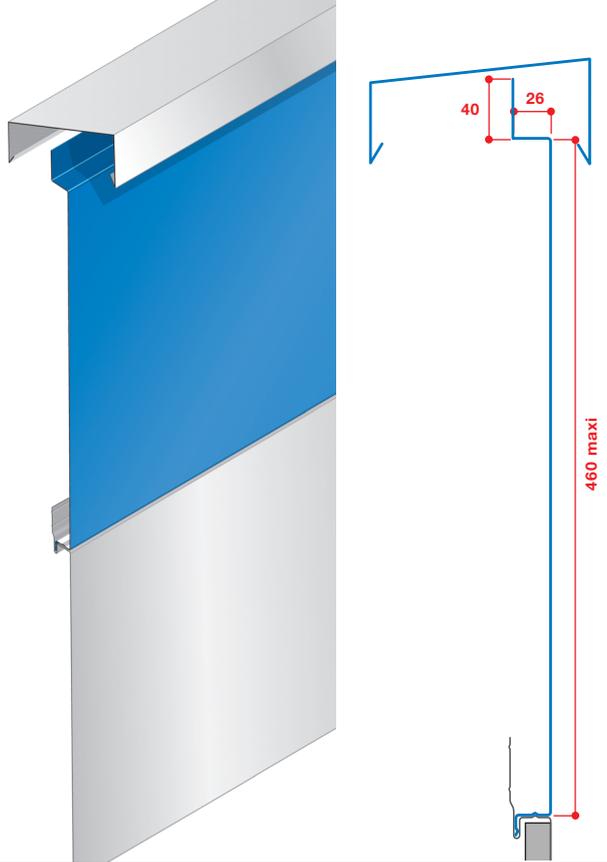
Pièce d'arrivée : Lame pose horizontale

**LAL - 500** Développé : 459 mm



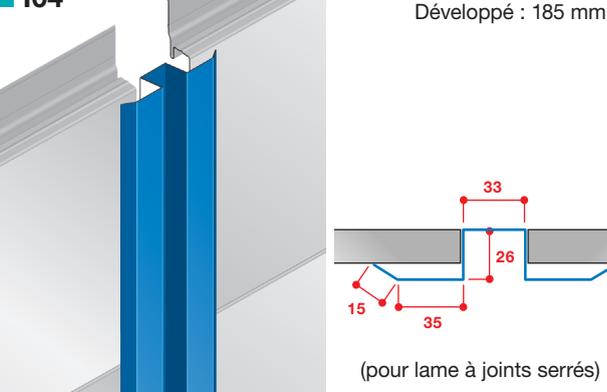
Pièce d'arrivée : lame pose horizontale

**LAL - 600** Développé : 559 mm



Pièce d'arrivée : lame pose horizontale

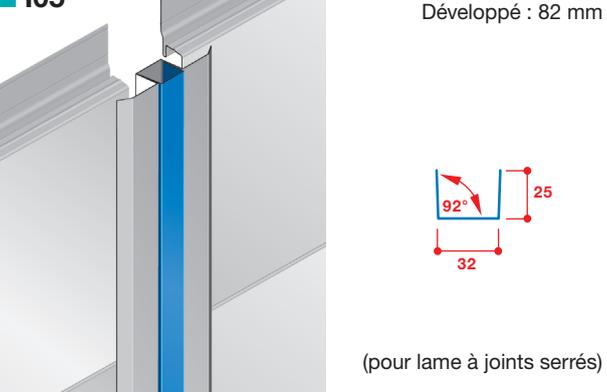
**I04** Développé : 185 mm



(pour lame à joints serrés)

Pièce de jonction : Joints creux pose horizontale

**I05** Développé : 82 mm



(pour lame à joints serrés)

Pièce de jonction : Capot joints creux pose horizontale

## Accessoires Lames

Iroise, Rozenn, Glénan, Batz, Cornouaille, Astell, Roscoff

**I06**

Développé : 243 mm

(pour lame à joints serrés)

Pièce de jonction : Joints creux avec capot pose horizontale

**I11.1**

Développé : 416 mm

Pièce d'habillage : Jambage pose verticale lame 300\*

**I16.1**

Développé : 190 mm

INT

EXT

(préconisé pour lame à joints creux)

Pièce de jonction : Joint épine pose horizontale

**I11.2**

Développé : 422 mm

Pièce d'habillage : Appui pose horizontale lame 300\*

**I16.2**

Développé : 190 mm

INT

EXT

(pour lame à joints serrés)

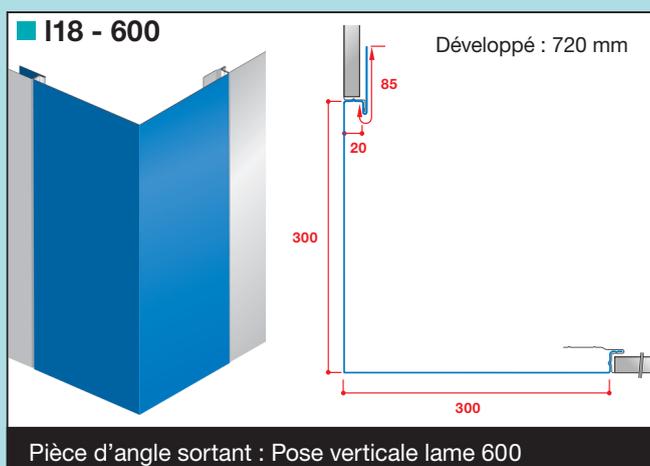
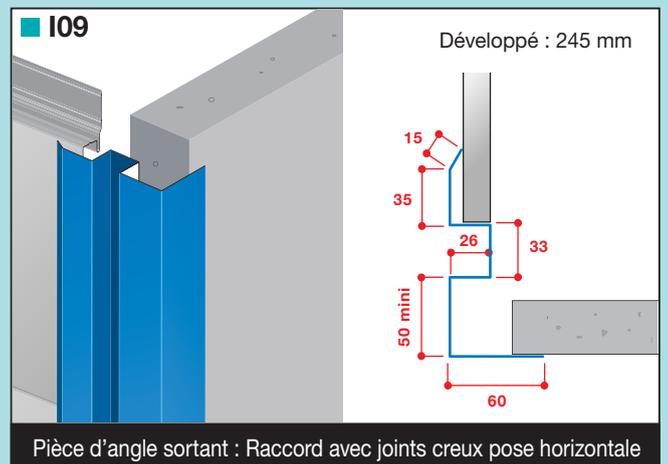
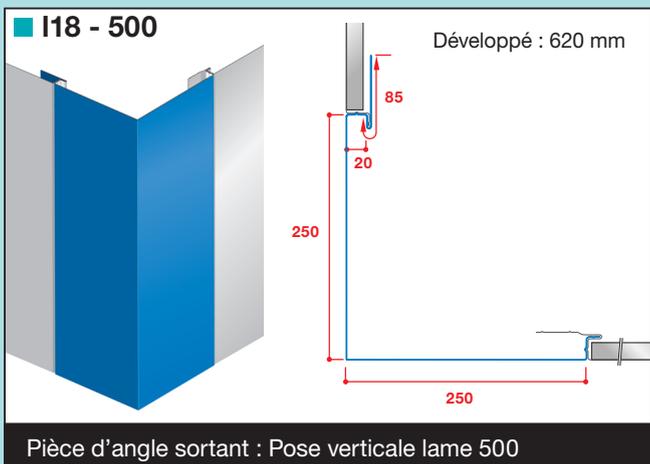
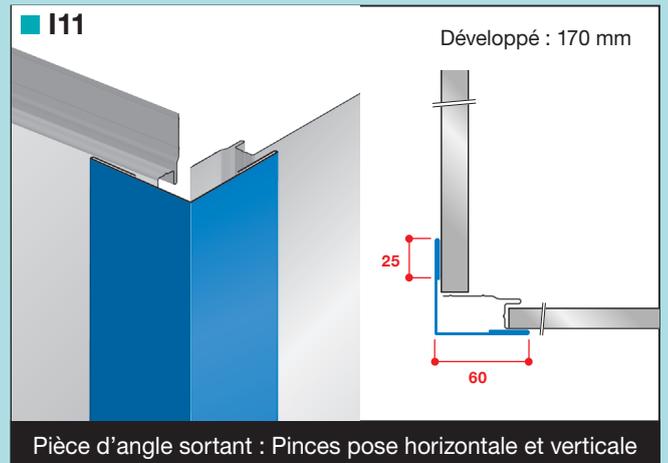
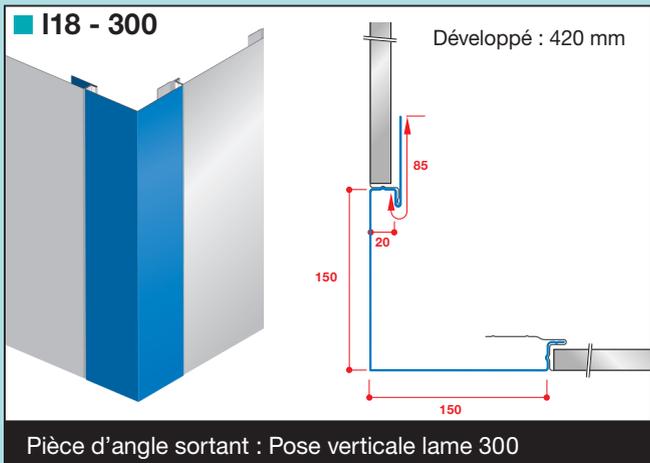
Pièce de jonction : Joint épine pose horizontale

**I11.3**

Développé : 422 mm

Pièce d'habillage : Jambage pose horizontale lame 300\*

\*Lames 500 et 600 sur consultation.



## Accessoires Lames

### Iroise, Rozenn, Glénan, Batz, Cornouaille, Astell, Roscoff

**I15 - 300**

Développé : 340 mm

$A+B = 220 \text{ mm}$

Pièce d'angle sortant : Raccord simple pose verticale lame 300

**I08**

Développé : 272 mm

(pour lame à joints serrés)

Pièce d'angle sortant : Simple pose horizontale

**I15 - 500**

Développé : 540 mm

$A+B = 420 \text{ mm}$

Pièce d'angle sortant : Raccord simple pose verticale lame 500

**I07**

Développé : 370 mm

Pièce d'angle sortant : Joints creux pose horizontale

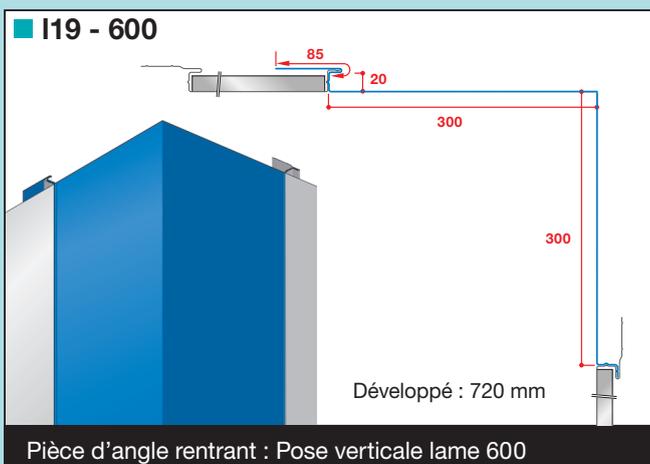
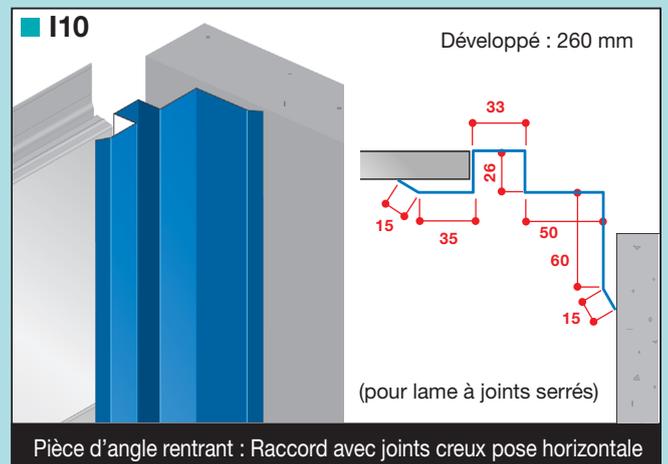
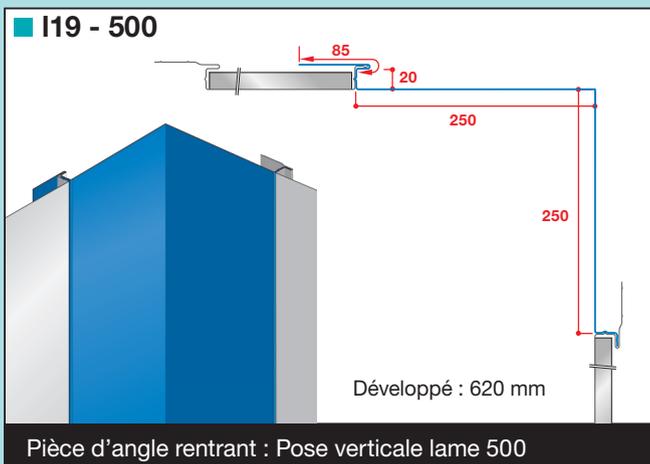
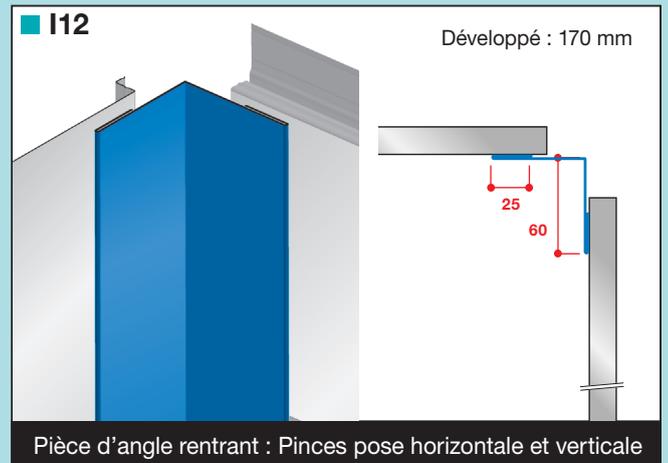
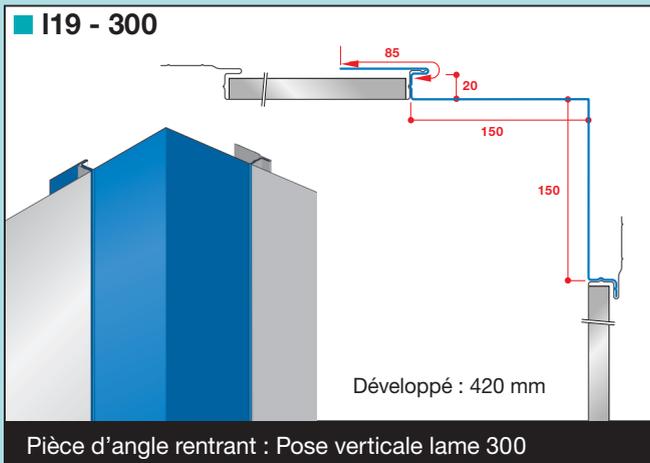
**I15 - 600**

Développé : 640 mm

$A+B = 620 \text{ mm}$

Pièce d'angle sortant : Raccord simple pose verticale lame 600





# Accessoires Lames

## Iroise, Rozenn, Glénan, Batz, Cornouaille, Astell, Roscoff

**I17 - 300** Développé : 340 mm

Pièce d'angle rentrant : Raccord simple pose verticale lame 300

**I14** Développé : 172 mm

Pièce d'angle rentrant : Simple pose horizontale 02

**I17 - 500** Développé : 540 mm

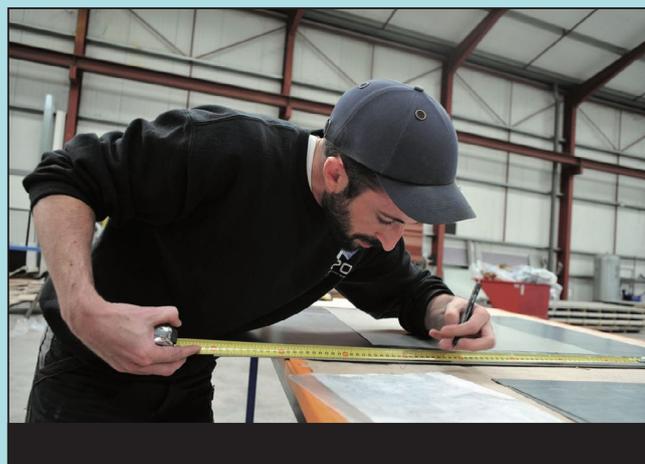
Pièce d'angle rentrant : Raccord simple pose verticale lame 500

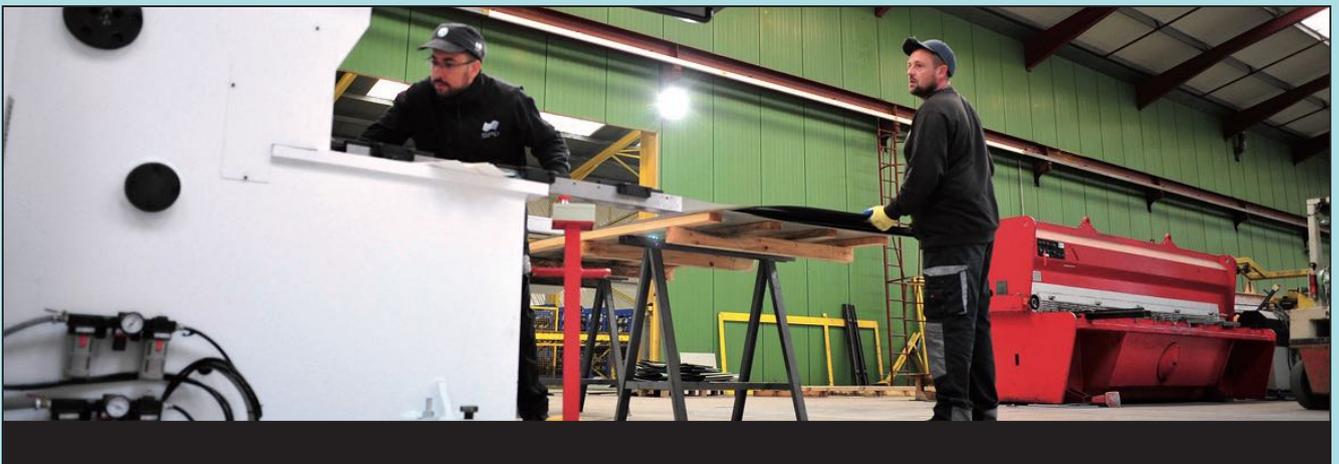
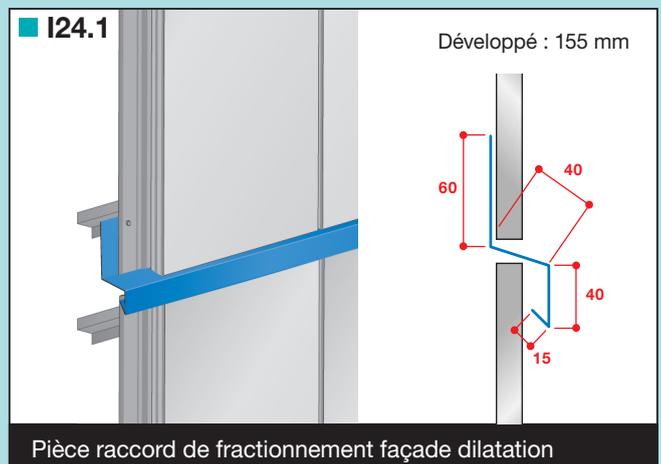
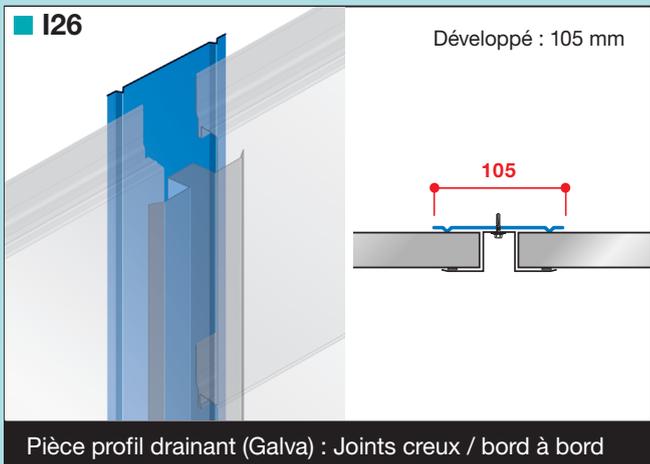
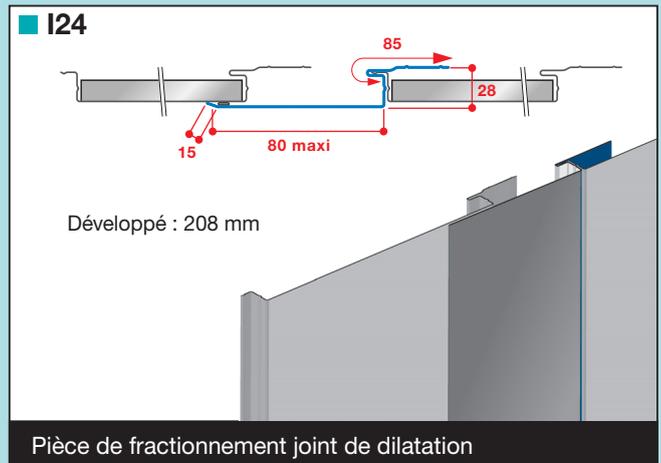
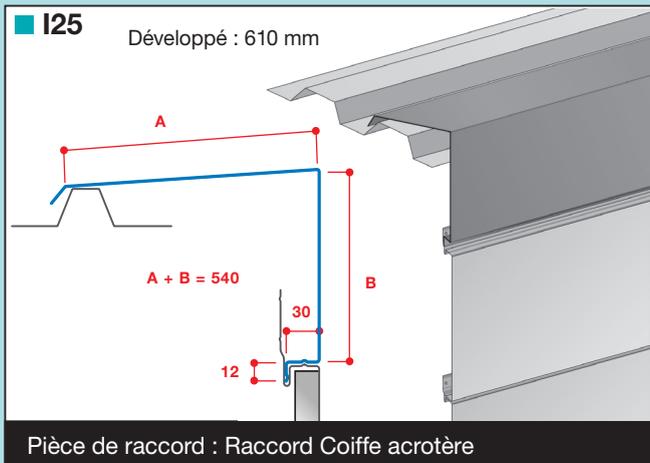
**I13** Développé : 272 mm

Pièce d'angle rentrant : Simple pose horizontale 01

**I17 - 600** Développé : 740 mm

Pièce d'angle rentrant : Raccord simple pose verticale lame 600





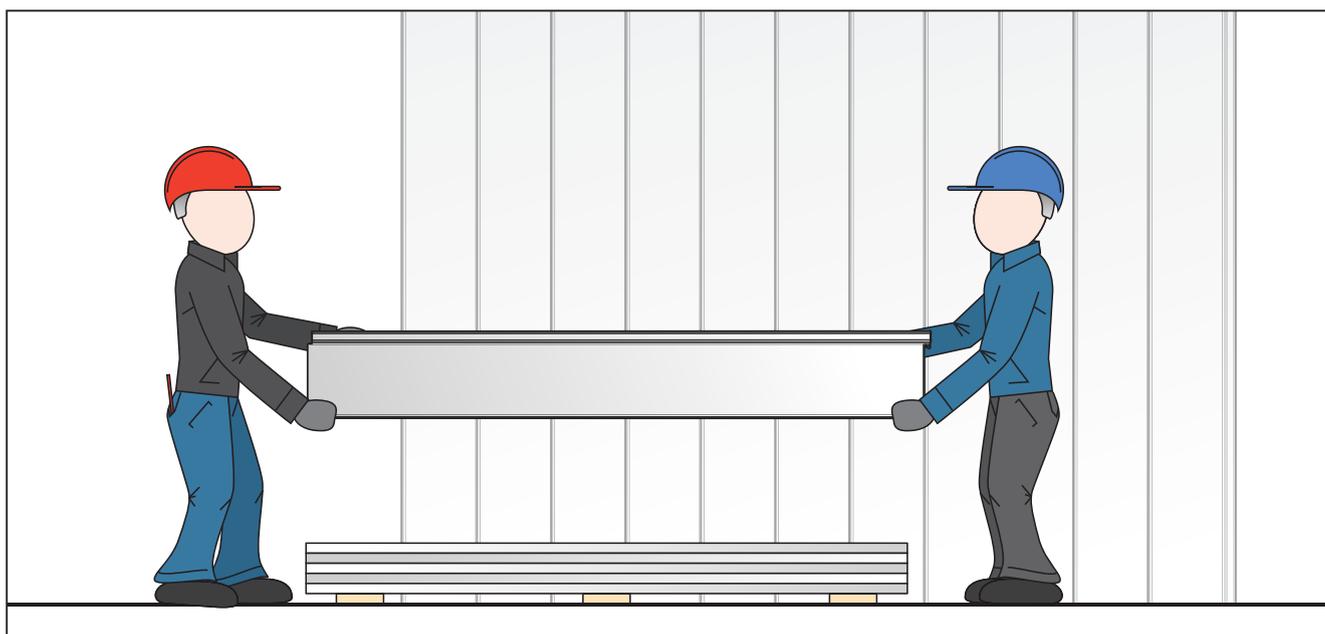
## Stockage

### ■ 10 Stockage, manutention

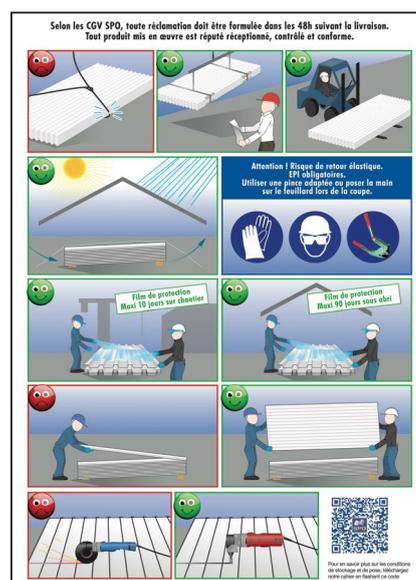
Le déchargement et la manutention des lames Iroise doivent s'effectuer sans entraîner :

- De déformation permanente. Pour cela, les lames Iroise sont manipulées en gardant la hauteur perpendiculaire au sol.
- De dégradation risquant d'affecter la résistance à la corrosion des matériaux et l'esthétique de la façade.

Les colis de lames Iroise sont stockés, individuellement, non gerbés, sur un calage incliné sur l'horizontal, tout en ménageant un espace avec le sol et en évitant tous risques de déformation permanente des plaques.



Nota : L'humidité et plus particulièrement la condensation entre les lames peuvent entraîner la formation de dépôts gris à blanchâtre (rouille blanche). L'apparition d'efflorescence (rouille blanche) sur des tôles non prélaquées due à la formation d'une couche d'oxyde de zinc hydratée, n'est pas de nature à modifier les propriétés mécaniques des produits. Le maître d'œuvre doit mettre à disposition des lieux de stockage permettant de réduire les manutentions.



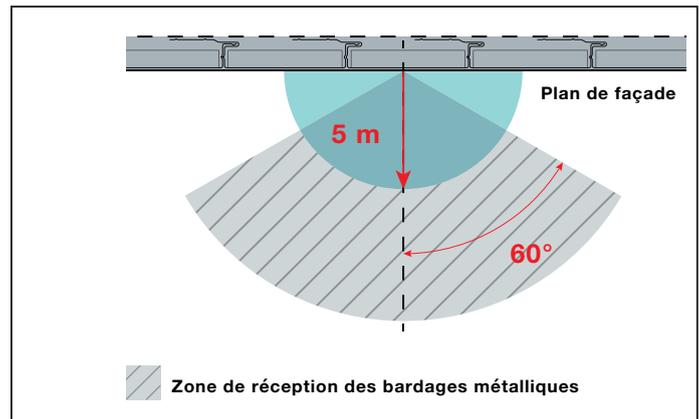
# Entretien

## ■ 11 Réception

À réception de l'ouvrage, vérifier les points essentiels :

- Planéité
- Alignement du bardage
- Revêtements

L'appréciation de la qualité d'aspect des bardages ne pourra pas se faire à une distance inférieure à 5 m sous un angle ouvert maximum de  $\pm 60^\circ$ .



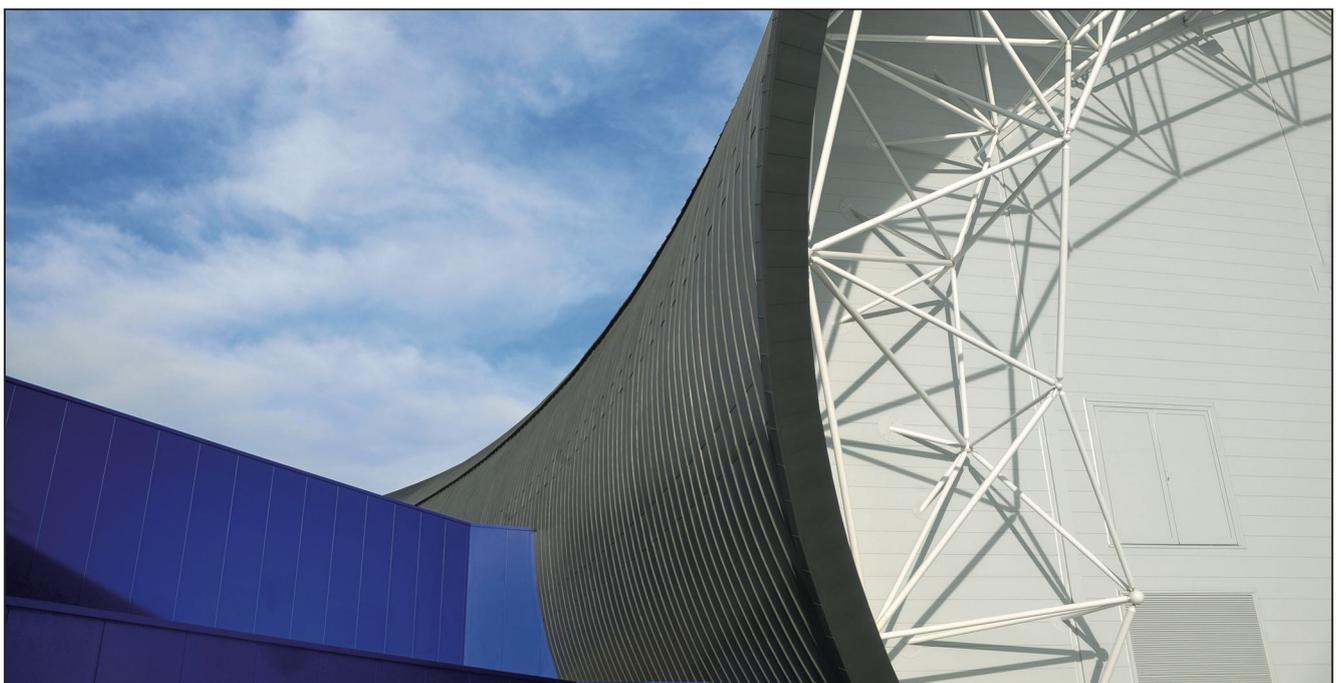
## ■ 12 Entretien

Sur les parties des façades en lames Iroise en acier galvanisé et prélaqué, les retouches des protections détériorées sont effectuées, après nettoyage des surfaces, par application d'une peinture riche en zinc, assurant une protection équivalente.

Les lames Iroise sont sensibles aux agressions que peuvent exercer certains matériaux tels que le ciment, le plâtre, le bitume, etc...

Des altérations se produisent lorsque ces matériaux ne sont pas immédiatement enlevés, altérations qui non seulement en modifient l'aspect mais encore sont susceptibles de porter atteinte à leur durabilité.

Les salissures légères sont celles qui peuvent se nettoyer à l'eau, additionnée éventuellement d'un détergent approprié. Les autres sont dites profondes et nécessitent des remises en état ou des remplacements.





**SPO**  
Société Profilage Ouest

## Enveloppe du bâtiment

7 rue de la Hautière - 35590 L'HERMITAGE  
Tél. : 02 99 64 00 00 - Fax : 02 99 64 15 93  
arteface@sprofilageouest.fr

[sprofilageouest.fr](http://sprofilageouest.fr)