## TOITURE

## ONDULÉE 760 / 11 ONDES



0,50\*0,60\*1,00\*\* Épaisseur en mm 0,63 0,75 4,84 5,81 6,10 7,26 3,30 Masse acier en Kg/m<sup>2</sup> Masse acier en Ml 3,68 4,41 4,63 5,51 2,53

## Portées d'utilisation en mètres (pour l'Acier)

\*Acier galvanisé

\*\*Aluminium laqué

Portées admissibles sous charges descendantes en fonction de la valeur normale (non pondérée) des charges et du nombre d'appuis, pour une flèche 1/200 ème

### Charges descendantes



Charges daN/m <sup>2</sup>	<b>Ep. 0,50 mm</b> (Galva)		Ep. 0,63 mm		
100	-	0,50	1,35	1,60	
125	-	0,30	1,25	1,50	
150	-	-	1,20	1,40	
175	-	-	1,15	1,35	
200	-	-	1,10	1,30	
225	-	-	1,05	1,25	
250	-	-	1,00	1,20	



La portée limite sous charges ascendantes (action globale du vent normal sur le profil), est donrée ci-dessous lorsque toutes les ondes sont fixées avec fixa ions en fond d'ondes dont les résistances mécaniques Pk/gm ont les valeurs minimum indiquées au verso.

## Charges ascendantes



Charges	Ep. 0,50	mm (Galva)	Ep. 0,63 mm		
daN/m²					
75	-	-	2,40	2,40	
100	-	-	2,40	2,40	
125	-	-	2,40	2,40	
150	-	-	2,40	2,40	
175	-	-	2,40	2,25	
200	-	-	2,10	2,10	

Nous consulter pour d'autres charges ou dans le cas de fixctions réduites.

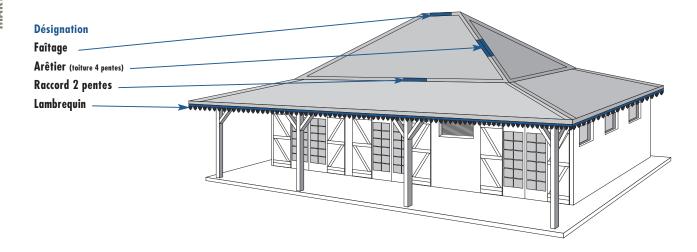
Valeurs de calcul						Épaisseur (mm)	
						0,63	
Masse surfacique kg/m²					5,25	6,03	
Action des charges descendantes	Moment d'inertie cm4/ml	Travée simple		2	16,06	20,23	
		Deux travées égales		3	10,81	13,62	
		Continuité		lm	13,44	16,93	
	Moment de flexion m.daN/ml	En travée	Système élastique	Md2T	123,01	154,99	
			Système élastoplastique	Md3T	138,22	174,16	
		Sur appui		Md3A	109,20	137,59	
	Moment de flexion sous charge concentrée m.daN/ml			MC	99,15	124,93	
		Réaction sur appui daN/ml			518,98	653,91	
Action des charges ascendantes Toutes nervures fixées en sommet	Moment de flexion m.daN/ml	En travée	Système élastique	Ma2T	149,31	188,13	
			Système élastoplastique	Ma3T	129,27	162,88	
		Sur appui		Ma3A	115,51	140,50	
	Effort d'arrachement sur appui daN/ml			Sa	485,56	611,80	

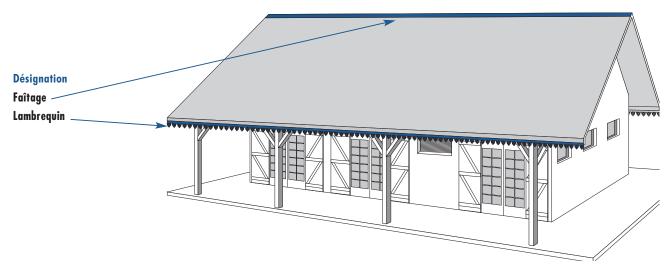


# TOITURE ONDULÉE 760 / 11 ONDES

#### Pièces de finition

Les cotes des pièces de finition sont précisées dans le dépliant ACCESSOIRES DE FINITION (Autres nous consulter).





## Programme de fabrication

**Longueurs** 1200 mm à 12000 mm.

**Métal** Tôle d'acier S320GD galvanisé en continu.

**Revêtements** Laquage 25  $\mu$ m polyester, 35  $\mu$ m biface polyuréthanne et polyester<sup>(1)</sup>, 50  $\mu$ m biface polyuréthanne<sup>(2)</sup>.

**Couleurs** Selon nuanciers

**Options** (1)Metal Cover (35  $\mu$ m biface), Metal Reflect (Breckyterm), Metal Iso, (2)Metal Protec.

#### **Normes**

**Acier galvanisé** NF EN 10326 / P 34-310 tolérances décalées.

**Prélaquage** NF EN 10169-1 / NF XP P 34-301 appliqué sur galvanisation.

Cotes/Tolérances NF P 34-401.

**Essais** NF P 34-503 et NF P 34-205-1 (référence DTU 40-35).

Parc d'Activités du Robert 97231 LE ROBERT - Tél. : 05 96 65 66 67

Fax.: 05 96 65 45 12 - www.biometal-martinique.com

La société se réserve le droit d'apporter toutes améliorations ou modifications rendues nécessaires, à tout moment et sans préavis. © 11/2012 Réalisation & Impression CVI

