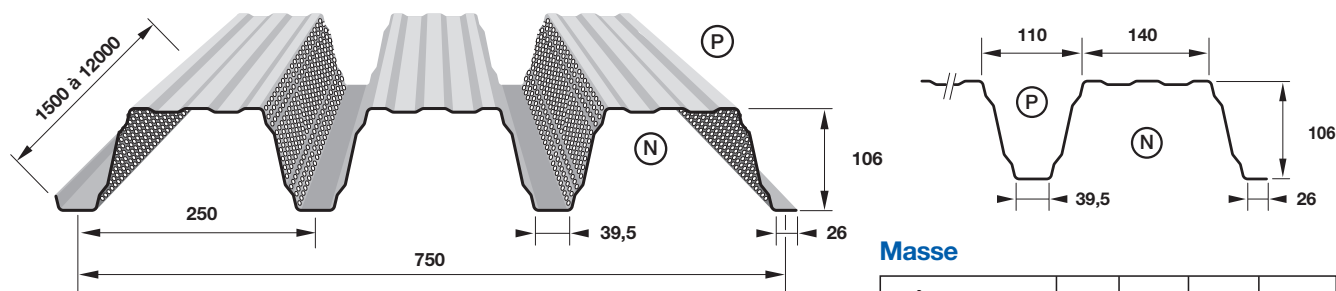


Nersup C106S Perforé sur âme [3-106-750] - Appuis 60 mm

Support d'étanchéité

CARACTÉRISTIQUES GÉOMÉTRIQUES



Nota : nous préciser la face prélaquée (N) ou (P) et en cas de laquage 2 faces, la teinte propre à chacune d'elles.

Masse

Ép. en mm	0,75	0,88	1,00	1,25
Masse (kg/m ²)	9,07	10,64	12,09	15,11

CARACTÉRISTIQUES PRODUIT

Revêtements

- Acier galvanisé selon norme P 34-310.
- Acier galvanisé prélaqué 12 µm / envers de bande.
- Autres revêtements, nous consulter.

Teintes

- Face N : blanc standard 912.
- Face P : envers de bande standard.
- Autres couleurs nous consulter.

Parachèvement

Longueurs standards de 1 500 à 12 000 mm.

Identification de l'acier

Nuance S 320 GD.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Portées d'utilisation en mètres

PV d'essai BUREAU VERITAS
N°1746682/1A

Charges en kN/m ²			Portées d'utilisation, m											
Charges d'exploitation (s)	Charges permanentes (p)	Total des charges	Travée simple				2 travées égales				4 appuis et +			
			épaisseurs tôles (mm)				épaisseurs tôles (mm)				épaisseurs tôles (mm)			
			0,75	0,88	1,00	1,25	0,75	0,88	1,00	1,25	0,75	0,88	1,00	1,25
1,00	0,10	1,10	4,75	5,00	5,25	5,65	5,65	6,10	6,45	7,10	5,75	6,10	6,40	6,90
1,00	0,20	1,20	4,70	4,95	5,15	5,50	5,40	5,85	6,20	6,85	5,55	5,95	6,25	6,70
1,00	0,25	1,25	4,65	4,90	5,05	5,40	5,30	5,75	6,10	6,70	5,45	5,85	6,20	6,65
1,00	1,00	2,00	4,00	4,20	4,40	4,70	4,25	4,60	4,90	5,40	6,40	4,80	5,05	5,65
1,10	0,15	1,25	4,60	4,85	5,05	5,45	5,65	6,05	6,45	7,10	5,60	5,95	6,20	6,65
1,10	0,20	1,30	4,60	4,80	5,00	5,35	5,25	5,65	5,95	6,60	5,35	5,75	6,10	6,55
1,10	0,25	1,35	4,55	4,75	4,95	5,30	5,15	5,55	5,85	6,50	5,25	5,65	6,00	6,50
1,10	1,00	2,10	3,95	4,15	4,30	4,65	4,15	4,50	4,80	5,30	4,30	4,65	4,95	5,50
1,25	0,15	1,40	4,40	4,65	4,85	5,25	5,05	5,45	5,75	6,40	5,15	5,55	5,90	6,40
1,25	0,25	1,50	4,40	4,60	4,80	5,15	4,90	5,25	5,60	6,20	5,00	5,40	5,70	6,25
1,50	0,15	1,65	4,15	4,40	4,55	4,90	4,65	5,05	5,35	5,95	4,75	5,15	5,45	6,00
1,50	0,25	1,75	4,15	4,40	4,55	4,90	4,55	4,90	5,20	5,75	4,65	5,00	5,30	5,90
1,50	1,20	2,70	3,65	3,85	4,00	4,30	3,70	4,00	4,25	4,70	3,80	4,10	4,40	4,90
1,75	0,15	1,90	3,95	4,15	4,35	4,65	4,35	4,70	5,00	5,55	4,45	4,80	5,10	5,65
1,75	0,25	2,00	3,95	4,15	4,35	4,65	4,25	4,60	4,90	5,40	4,35	4,70	5,00	5,55
2,00	0,15	2,15	3,75	4,00	4,15	4,45	4,10	4,45	4,70	5,25	4,20	4,50	4,80	5,35
2,00	0,25	2,25	3,75	4,00	4,15	4,45	4,05	4,35	4,60	5,15	4,10	4,45	4,70	5,25

Critères de flèche : L / 200 sous le total des charges descendantes. L / 250 sous la charge d'exploitation.

Nersup C106S Perforé sur âme [3-106-750] - Appuis 60 mm

Support d'étanchéité

CARACTÉRISTIQUES UTILES (valeurs expérimentales)

Valeurs de calcul	Unités	Épaisseur nominale, mm			
		0,75	0,88	1,00	1,25
Limite d'élasticité minimale garantie	MPa	320			
Poids propre du profil	daN/m ²	9,07	10,64	12,09	15,11
Moment de flexion sous charge concentrée - M_c	m.daN/m	361,25	423,87	481,67	602,08
Moment d'Inertie travée simple - I_2	cm ⁴ /m	165,92	194,68	221,22	276,53
Moment d'Inertie 2 travées égales - I_3	cm ⁴ /m	149,06	174,90	198,74	248,43
Moment d'Inertie en continuité - I_m	cm ⁴ /m	157,48	184,78	209,98	262,47
Moment de flexion en travée-système élastique - M_{2T}	m.daN/m	697,57	818,48	930,09	1162,61
Moment de flexion en travée-système élasto-plastique - M_{3T}	m.daN/m	727,30	853,37	969,74	1212,17
Moment de flexion sur appui - M_{3A}	m.daN/m	569,74	668,49	759,65	949,57

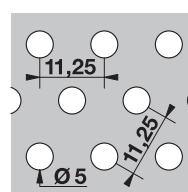
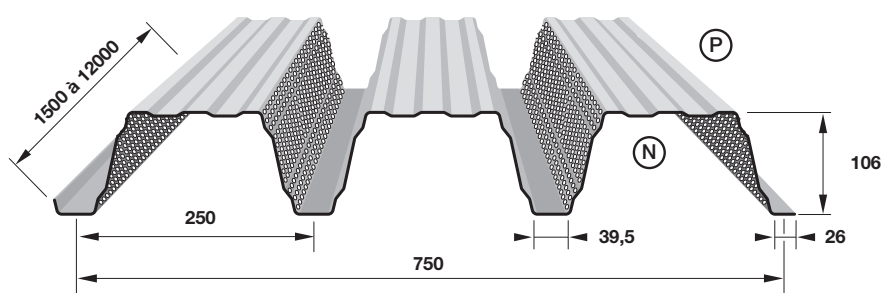
NORMES

- Norme **P 34 - 310** "Tôles et bandes en acier de construction galvanisées à chaud destinées au bâtiment". Information technique établie conformément aux dispositions de la norme NF P 84-206 (DTU 43-3).

- Cahier des Prescriptions Techniques communes minimales pour la conception et la réalisation de toitures avec isolation sur ces éléments porteurs. E-cahier 3537 publié en décembre 2005 dans les e-Cahiers du CSTB.

- Norme **P 34 - 301** "Tôles et bandes en acier de construction galvanisées prélaquées ou revêtues d'un film organique calandré, destinées au bâtiment".

- Norme **NF EN 10346** "Produits plats en acier à bas carbone revêtus en continu par immersion à chaud".



Coefficient de Perfo

Perforé	Surface utile	Zone perforée
Type T	10,19 %	17,70 %

Zone perforée : les plages